

# Akreditovaná zkušební laboratoř

**Komplexní analýza strojů dnes představuje základ každého spolehlivého výrobního systému. Je proto žádoucí sledovat nejen geometrickou přesnost strojů, ale také provádět diagnostická měření, měření tepelného chování, hlučnosti a dalších vybraných parametrů. Odborně školený personál využívá normalizovaných postupů, a je tak schopen zaručit maximální přesnost a spolehlivost prováděných zkoušek.**

## ● KONTAKT

**Doc. Ing. Pavel Bach, CSc.**  
P.Bach@rcmt.cvut.cz  
221 990 911  
605 205 911

## ● POPIS

Akreditovaná zkušební laboratoř VCSVTT pracuje v systému kvality dle normy ČSN EN ISO/IEC 17 025 od roku 2004. Od roku 2006 užívá kombinovanou značku mezinárodní společnosti ILAC – MRA. Akreditovány jsou všechny hlavní zkoušky obráběcích strojů dle řady norem ČSN ISO 230. Patří mezi ně zkoušky geometrické přesnosti, statické a dynamické tuhosti, tepelného chování a hlučnosti. Dále jsou v rámci laboratoře nabízena diagnostická měření těchto strojů. Laboratoř je vybavena velmi rozsáhlým moderním přístrojovým parkem, zahrnujícím kromě konvenčních měřidel také laserové interferometry, elektronické libely, termokameru a další vybavení pro měření teplot, multianalýzátory vibrací, diagnostické přístroje a hlukoměry. Dále provádíme školení pracovníků v oblasti měření a diagnostiky obráběcích strojů.



> Termovizní analýza stroje



> Zkouška diagonálního přestavení



> Měření statické tuhosti stroje

## ● PŘÍNOY

- Kvalifikovaná měření a diagnostika strojů se zaručenou velmi vysokou kvalitou.
- Trvale školená obsluha schopná první analýzy problému na místě.
- Objektivně zpracovaná měření formou protokolu s rozboru zjištěných výsledků a případným návrhem řešení.
- Záruka diskretnosti při uchování a zpracování dat.

## ● APLIKACE

- Objektivní měření a analýza stavu strojů dle platných českých i mezinárodních norem (řada norem ČSN ISO 230 a ISO 230).
- Stanovení přesnosti chodu vřeten, kruhové interpolace, přesnosti nastavení polohy v osách a v diagonálách, geometrické přesnosti, statické tuhosti strojů.
- Měření vibrací, akustického tlaku, akustického výkonu a akustické intenzity, diagnostická měření a měření tepelného chování.
- Poradenství v oblasti měření a analýzy dat.
- Další měření mimo akreditaci dle dohody se zákazníkem.

## ● REFERENCE

- Kontrola během montáže i již hotových strojů u výrobců obráběcí techniky: TOS Kuřim – OS, a.s., KOVOSVIT MAS, a.s., TOS, a.s., Erwin Junker Grinding Technology a.s., TOSHULIN, a.s., TOS VARNSDORF a.s., TAJMAC-ZPS, a.s., STROJTOS LIPNÍK, a.s., INTOS, spol. s r.o., FERMAT CZ s.r.o., ČKD Blansko Holding, a.s.
- Uživatelé a prodejci obráběcí techniky: Misan s.r.o., 2006–2009; KERI, spol. s r.o., 2009; WEILER Holoubkov s.r.o., 2004; Jaroslav Šonka SERVIS, 2006.