

Mazak **brother**®

Okamoto

◆ **SUMITOMO ELECTRIC**

PARLEC
Measurably Better

MSV 2010 BRNO

SRDEČNĚ VÁS ZVEME DO NAŠÍ EXPOZICE

PAVILON P
ČÍSLO STÁNKU 179

s.r.o. Misan
Obráběcí stroje a nástroje

MAZAK-Víceprofesní obráběcí centrum INTEGREX J-200

První člen nové řady multifunkčních soustružnických center s výrazně navýšeným poměrem cena/výkon. Ideální výrobní prostředek pro výrobu velmi přesných a složitých dílů v kusu a malosériové výrobě. Kompletní obrobění na jediné založení polotovaru do stroje.

| | |
|---------------------------|----------------------|
| Max. obráběný průměr | 500 mm |
| Max. soustružená délka | 500 mm |
| Max. průměr obráběné tyče | 65 mm |
| Rozsah pojezdů X/Y/Z | 450±100/550 mm |
| Rychloposuvy X/Y/Z | 4000 mm/min |
| Soustružnické vřeteno | 5000 ot/min, 11 kW |
| Počet míst v zásobníku | 20 (36, 72) |
| Frézovací vřeteno | 12000 ot/min, 7,5 kW |



MAZAK-Svislé obráběcí centrum VTC800/30SR

Svislé 5ti osé centrum pro opracování rozměrných součástí (až 3m délky). S oddělovací přepážkou stolu lze na stroji pracovat v režimu dvoupaletové výměny. Obrábění 3D tvarů, forem a zápuskek simultánním pohybem 5ti os. Koncepce pevného stolu a pojezdného stojanu umožňují nakládat těžké obrobky.

| | |
|--------------------------|---------------------|
| Upínací plocha stolu | 3500×820 mm |
| Maximální zatížení stolu | 2500 kg |
| Rozsah pojezdů X/Y/Z | 3000/800/720 mm |
| Rozsah pojezdů B/C | ±110°/360° |
| Rychloposuv X/Y/Z | 50000 mm/min |
| Vřeteno | 18000 ot/min, 35 kW |
| Kužel | ISO 40 |
| Zásobník nástrojů | 30 (48) |



MAZAK-Soustružnické centrum QT Smart 200

Člen nové řady dvou a tříosých soustruhů Mazak konstruovaných s cílem výrazného navýšení užité hodnoty a 100% spolehlivosti. Vysoká tuhost konstrukce zaručuje vysokou přesnost i efektivní soustružení v malo a středně sériové výrobě přesných dílů.

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Max. soustružený průměr | 350 mm |
| Max. soustružená délka | 541 mm |
| Max. průměr obráběné tyče | 65 mm |
| Velikost sklíčidla | 8'' |
| Pozsah pojezdů X/Z | 195/560 mm |
| Rychloposuvy X/Y/Z | 30000/33000 mm/min |
| Počet nástrojových míst | 12 |
| Vřeteno | 5000 ot/min, 11 kW |



BROTHER-Svislé obráběcí centrum TC-R2B

Vysokorychlostní svislé obráběcí centrum s pojezdným stojanem a dvoupaletovou výměnou pomocí rychlootočného QT stolu. Mimořádně efektivní při nasazení na dílech s velkým podílem krátkých vrtacích a závitovacích operací. Centrum je určeno pro obrábění složitých dílů z lehkých slitin ve velkosériové výrobě.

| | |
|----------------------------|----------------------|
| Upínací plocha stolu | 600×300 mm |
| Maximální zatížení stolu | 120 kg |
| Rozsah pojezdů X/Y/Z | 420/320/305 mm |
| Rychloposuv X/Y/Z | 50000 mm/min |
| Vřeteno | 10000 ot/min, 6,7 kW |
| Kužel | #30 |
| Zásobník nástrojů | 14 |
| Čas výměny (tříska-tříska) | 1,7 s |



OKAMOTO-Přesná rovinná bruska ACC64CAiQ

Velmi přesná rovinná bruska pro broušení až 6ti různých ploch. Dialogové zadávání požadavku na broušení a orovňávání grafickými symboly a číselnými hodnotami pomocí velké dotykové obrazovky. Nový revoluční řídicí systém zvládá procesy s několikanásobnými plochami i broušení více různých součástí umístěných na velkém stole.

| | |
|---|---------------|
| Využitelná pracovní plocha | 605×400 mm |
| Rozměry standardního magnetu | 600×400×85 mm |
| Maximální zatížení stolu včetně magnetu | 1000 kg |
| Průměr brusného kotouče | 355 mm |
| Vzdálenost mezi kotoučem a stolem | 22,5-522,5 mm |



Kontakty:

Školící a předváděcí středisko Misan s.r.o.

Ke Vrtulici 1795

Lysá nad Labem 289 22

tel.: +420 325 551 440, +420 325 552 924

fax: +420 325 551 062

service hotline: +420 325 551 600, +420 602 311 796

servis@misan.cz

lysa@misan.cz

www.misan.cz

S.r.o. Misan
Obráběcí stroje a nástroje