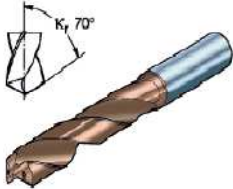





Obrábění demo dílce

Stroj: BROTHER TC-R2B

Materiál: Kompozitní materiál vyztužený uhlíkovými vlákny CFRP

Č.	Operace	Nástroj	VBD	ap (mm)	ae (mm)	vc (m/min)	n (ot/min)	fz (mm/z) fn (mm/ot)	vf (mm/min)
1	 Vrtat otvor ø6 - 10	Monolitní karbidový vrták do kovových materiálů CoroDrill Delta-C R840-0600-30-A0A 1220				120	6366	0,05	318
2	 Vrtat otvor ø6 - 10	Monolitní karbidový vrták pro vrtání kompozitů CoroDrill 854 854.1-0600-05-A0 N20C				120	6366	0,05	318
3	 Vrtat ø5,96 - 10	Vrták s diamantovým břitem pro vrtání kompozitů 85SMW-0596-80-35-6				112	6000	0,08	480
4	 Vrtat ø4,83 - 10, zahloubit 45°	Vrták s diamantovým vrtacím a srážecím břitem pro vrtání kompozitů 85SPT-04836-897-3472-10-CS				106	7000	0,08	560