





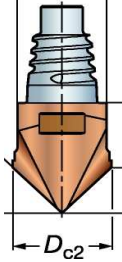
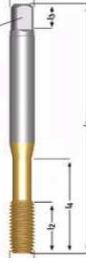
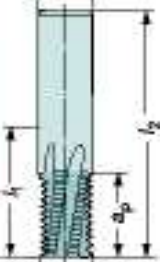


**Obrábění demo dílce**


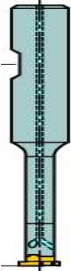
Stroj: Brother BT30

Materiál: 15 142

300HB

Č.		Operace	Nástroj	VBD	ap (mm)	ae (mm)	vc (m/min)	n (ot/min)	fz (mm/z) fn (mm/ot)	vf (mm/min)
1		Frézování čela a čepu pro M24	<b>CoroMill 316 s výměnnými hlavičkami</b> E12-A16-SS-065	316-12SM350-12005P 1030	2.5	8	150	4000	0.08	1000
2		Vrtání Hydra pro M16	<b>Korunkový vrták Dormer</b> H85314.0 tělo	R95014.1 špička	30		85	1900	0.35	665
3		Vrtání 6.8 do hl.115	<b>Dormer Pilotní vrták</b> R4706.8 <b>Vrták 20xD</b> R5736.8		15 115		68 73	3160 3400	0.17 0.17	540 587
4		Vrtání mikrootvoru 1.85	<b>Dormer Mikrovrták</b> A9011.85		8		17	4000	0.04	200

5		Srážení hran	<b>CoroMill 316 s výměnnými hlavičkami</b> E10-A16-SS-065	316-10CM400-10045G 1030 ø10, 4z	2	2	283	10000	0.03	1200
6		Tváření M2	<b>Dormer - strojní závitník Spectrum</b> E302M2		5		16	2546		1018
7		Frézování M8	<b>Monolitní fréza CoroMill Plura</b> R217.14C060125AK17N		12	0.68	82	4370	0.013	220
8		Frézování M8	<b>Monolitní závitová fréza</b> 326R06-B15050VM-TH 1025		12	0.68	150	8240	0.03	778
9		Závitování M8	<b>Dormer Strojní závitník</b> E394M8		14		16	637		796

10		Frézování M16	<b>Dormer</b> <b>Závitová fréza</b> J11512.0X2.0		32		105	2785	0.036	400
11		Frézování M24x2	<b>Závitová fréza s výměnnou hlavičkou</b> 327-16B24SC-12	<b>CoroMill 327</b> 327R09-18 100VM-TH 1025 ø17.7, 3z		1.08	170	3058	0.19	1766