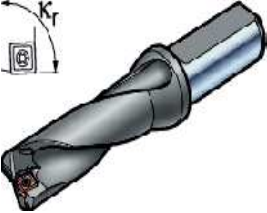





Obrábění demo dílce

Stroj: MAZAK Integrex 200 IV ST

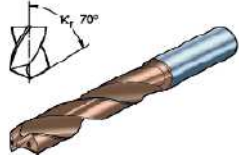

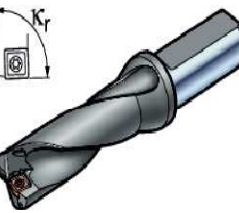
Materiál: 12 050

Č.	Operace	Nástroj	VBD	ap (mm)	ae (mm)	vc (m/min)	n (ot/min)	fz (mm/z) fn (mm/ot)	vf (mm/min)
1	 <p>Vrtat otvor ø35-100 Rotující vrták</p>	Vrták s VBD CoroDrill 880 880-D3500C6-03	Středová 880-060406H-C-GM 1044 Obvodová 880-0604W06H-P-GM 4044			200	1820	0,11	
2	 <p>Zarovnání čela Hrubovat povrch</p>	TwinTool C6-T-DCM12 DDM15 L105	Wiper VBD CNMG 120408-WMX 4215	2 3		280 280		0,3 0,4	
3	 <p>Povrch na čisto</p>	TwinTool C6-T-DCM12 DDM15 L105	DNMG 150608-PF 4215	0,5 v zápichu 1		380		0,2	
4	 <p>Frézovat 8x plošku 15°</p>	Rohová fréza ø63, z5 CoroMill 490 490-063Q22-14M	490R-140408M-PM 4240	4	15	320	1617	0,12	970

Obrábění demo dílce

Stroj: MAZAK Integrex 200 IV ST

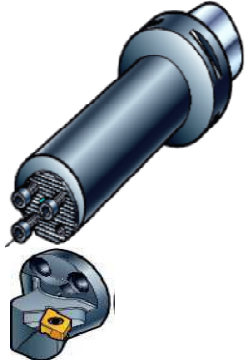


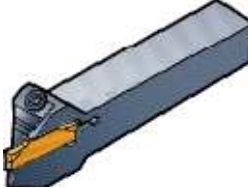
Materiál: 12 050

Č.		Operace	Nástroj	VBD	ap (mm)	ae (mm)	vc (m/min)	n (ot/min)	fz (mm/z) fn (mm/ot)	vf (mm/min)
5		Vrtat pilotní otvor $\varnothing 5$ - 14 pro dělový vrták	Monolitní karbidový vrták CoroDrill Delta-C R840-0500-30-A1A 1220				110	7000	0,18	1260
6		Vrtat otvor $\varnothing 5$ - 90 Kapalina 8% Tlak 70 bar	Dělový vrták 428.9-05000-0220-016				100	6370	0,012	76
7		Soustružit otvor na $\varnothing 39,8$ Hrubovat vrtákem	Vrták s VBD CoroDrill 880 880-D3500C6-03	Obvodová 880-0604W06H-P-GM 4044	2,4		260		0,25	

Obrábění demo dílce

Stroj: MAZAK Integrex 200 IV ST

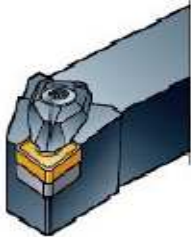
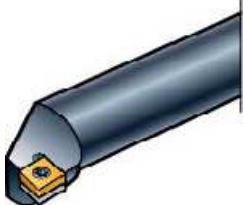
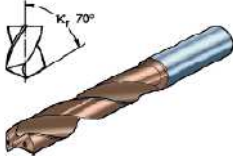
Materiál: 12 050

Č.		Operace	Nástroj	VBD	ap (mm)	ae (mm)	vc (m/min)	n (ot/min)	fz (mm/z) fn (mm/ot)	vf (mm/min)
8		Soustružit hrubovat otvor s tlumenou tyčí na $\varnothing 43,8$	Tlumená tyč C5-570-3C 25 133 Výměnná hlavička iLock TR drážka TR-SL-D13UCL-25	TR-DC1308-F 4225	2		280		0,2	
9		Soustružit načisto otvor s tlumenou tyčí na $\varnothing 45,8$ Zápich za závitem	Tlumená tyč Vyložení 6xD C5-570-3C 25 133 Výměnná hlavička iLock TR drážka TR-SL-D13UCL-25	TR-DC1308-F 4225	1 0,3		280 280		0,2 0,2	
10		Soustružit vnitřní závit M48x2	CoroThread 266 C5-266LKF-22090-16	266LL-16MM01A200M 1125	7 x ap max 0,27 ap min 0,08		180		2	
11		Soustružit vnější kuželový zápich š4, hl.7 Sraz.hranu 0,5x45°	CoroCut 2 LF123H2-2525BM	N123H2-0400-0003-GM 1125	4 0,5		240 300		0,14 0,15	

Obrábění demo dílce

Stroj: MAZAK Integrex 200 IV ST

Materiál: 12 050

Č.		Operace	Nástroj	VBD	ap (mm)	ae (mm)	vc (m/min)	n (ot/min)	fz (mm/z) fn (mm/ot)	vf (mm/min)
12		Povrch načisto	DCLNR 2525M 12	Wiper VBD CNMG 120408-WMX 4225	1		330		0,35	
13		Soustružit hrubovat vnitřní otvor, kužel 50° na ø110	A25T-SCLCL 09	CCMT 09T308-PR 4225	2,5		260		0,25	
		Soustružit načisto vnitřní otvor, kužel 50° na ø110			1		280		0,2	
14		Vrtat pilotní otvor 4x ø5-12	Monolitní karbidový vrták CoroDrill Delta-C R840-0500-30-A1A 1220				110	7000	0,18	1260