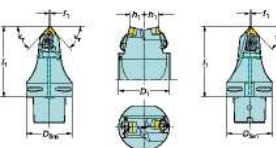
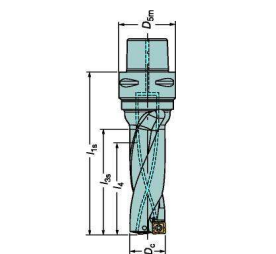
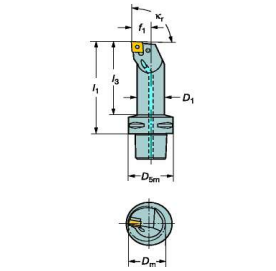
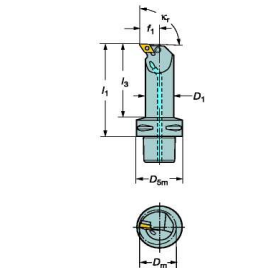


Multi-Task obrábění

Stroj: Mazak Integrex 200J

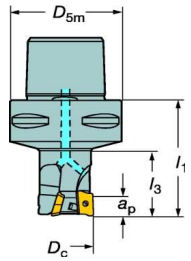
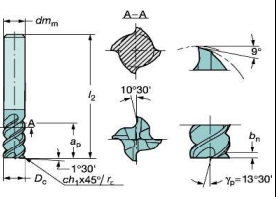
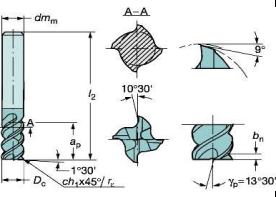
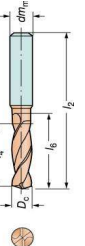
Materiál: 12 050

Č.	Operace	Nástroj	VBD	ap (mm)	ae (mm)	vc (m/min)	n (ot/min)	fz (mm/z) fn (mm/ot)	vf (mm/min)
1	 <p>Hrubování povrchu Dokonování povrchu</p>	TwinTool C6-T-DCM12DDM15L105	CNMM120408-PR 4225 DNMG150604-PF 4215	2,5 1,15		180 280		0,3 0,15	
2	 <p>Vrtání prm.40</p>	Vrták CoroDrill 880 880-D4000C6-03	880-07 04 06H-C-LM 1044 880-07 04 W10H-P-LM 4024			200		0,12	
	 <p>Hrubovat otvor</p>	Nůž do otvoru C 6 -PCLNL-22110-12	CNMG120408-PR 4225	2,5		250		0,3	
3	 <p>Otvor načisto</p>	Nůž do otvoru C 6 -PDUNL-22110-15	DNMG150604-PF 4215	0,25		250		0,2	

Multi-Task obrábění

Stroj: Mazak Integrex 200J

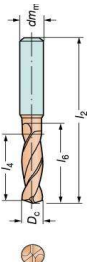
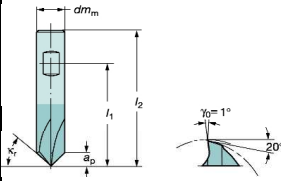
Materiál: 12 050

Č.	Operace	Nástroj	VBD	a_p (mm)	a_e (mm)	vc (m/min)	n (ot/min)	f_z (mm/z) f_n (mm/ot)	vf (mm/min)
4	 <p>Frézování plošek</p>	Rohová fréza prm.25 z=3 R390-025C6 11M110	R390-11T308M-PM 1030	2	25	280		0,13	
5	 <p>Frézování po šroubovici</p>	Monolitní fréza prm.8 z=4	R216.34-08050-AK19P 1620			150		0,075	
6	 <p>Frézování po šroubovici</p>	Monolitní fréza prm.10 z=4	R216.34-10050-AK22P 1620			150		0,075	
7	 <p>Vrtání prm.12</p>	Monolitní vrták	R840-1200-30-A0A 1220			90		0,18	

Multi-Task obrábění

Stroj: Mazak Integrex 200J

Materiál: 12 050

Č.		Operace	Nástroj	VBD	a_p (mm)	a_e (mm)	vc (m/min)	n (ot/min)	f_z (mm/z) f_n (mm/ot)	vf (mm/min)
8		Vrtání prm.9	Monolitní vrták	R840-0900-30-A0A 1220			90		0,18	
9		Sražení hrany	Fréza na sražení hran prm.10 z=4	R215.84-01500-AC43G 1620		0,5	250		0,1	