

Soustružení kaleného dílce

Stroj: Mazak QTS 200M

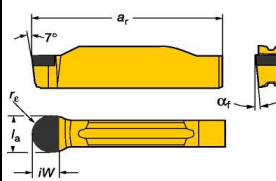
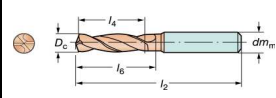
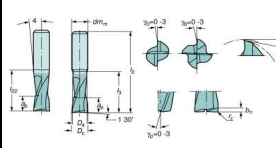
Materiál: 15 142 60HRc

	Operace	Nástroj	VBD	a_p (mm)	a_e (mm)	v_c (m/min)	n (ot/min)	f_z (mm/z)	f_n (mm/ot)	Ra
	Soustružení čela Soustružení průměru 100 a sražení	CoroTurn RC upnutí VBD upinkou DCLNL 2525 M12	VBD Wiper - CBN CNGA 120408S01030AWH 7015	0,1		170		0,15		0,3
	Soustružení průměru 100	CoroTurn RC upnutí VBD upinkou DCLNL 2525 M12	VBD X-Cell CBN CNGX 1204L025-18AXA 7015	0,1		170		0,3		0,3
	Soustružení vnějšího zápichu	CoroTurn 107 SDJCL 2525 M11	CBN DCGW 11T312 S01020F 7015	0,1		170		0,15		
	Soustružení závitu stoupání 1	CoroThread 266 266RFG-2525-16	CBN 266RG-16VM01A001EE 7015	0,5		100		nap 10		

Soustružení kaleného dílce

Stroj: Mazak QTS 200M

Materiál: 15 142 60HRc

	Operace	Nástroj	VBD	ap (mm)	ae (mm)	v (m/min)	ot/min	fz (mm/z)	fn (mm/ot)	Ra
	<p>Soustružení otvoru</p> <p>Soustružení zápichu</p>	<p>CoroCut</p> <p>LAG123H10-32B</p>	<p>CBN</p> <p>N123H1-0400S01025</p> <p>7015</p>	<p>0,2</p> <p>0,1</p>		<p>170</p> <p>170</p>		<p>0,2</p> <p>0,2</p>		
	<p>Vrtání otvoru prům.6</p>	<p>CoroDrill Delta-C</p> <p>Monolitní vrták</p> <p>R840-0600-30-A0A</p> <p>1220</p>		8		15	796	0,08		
	<p>Frézování drážky ramping</p>	<p>CoroMill Plura</p> <p>Monolitní karbidová fréza</p> <p>na obrábění kalených mat.</p> <p>R216.24-06030CAI06G</p> <p>1610</p>		2,4	6	47	2500	0,03		