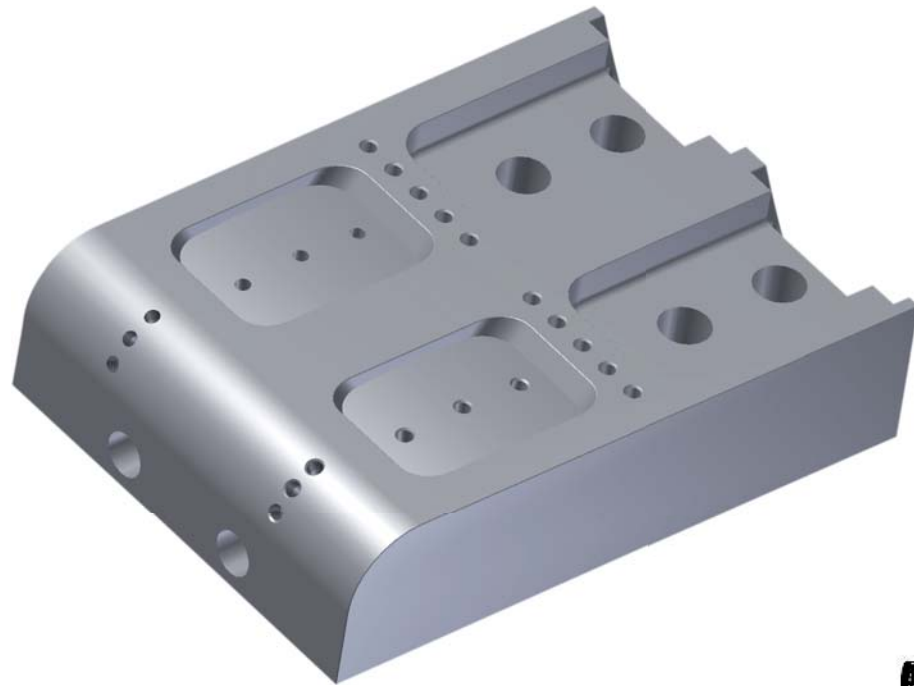


UKÁZKA OBRÁBĚNÍ - duralová kostka

materiál - 130x180x45 mm / automatový dural



brother
TC-S2D

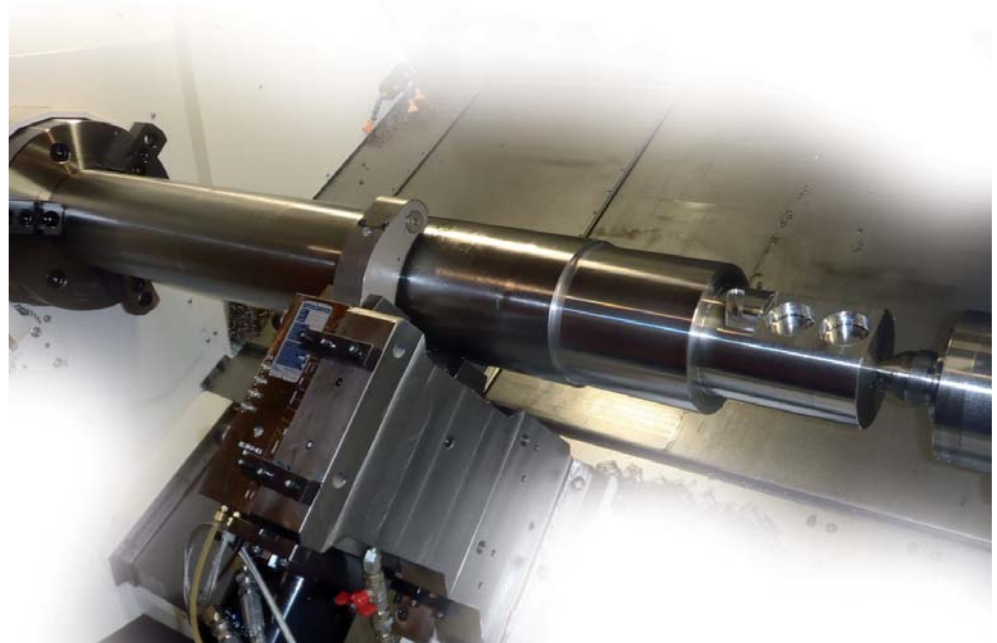
max. otáčky vřetene 12.000 (16.000 opce) min-1
 rozsah pojezdu - osa X 500 mm
 vzd. vřeteno - stůl 180-480 mm
 upínací plocha stolu 600x400 mm



	NÁSTROJ	katalog. č.	V _c (m/min)	posuv		a _p (mm)	DESTIČKA	karbid
				(mm/z)	(mm/ot)			
1	fréza rohová ø 63 / z=8	3P TF90-863-22R-10	400	0,20		0,5	3PKT 100408R-ML	TT9080
2	fréza TK ø 16	TF 3403-16	800	0,08		proměn.	-	-
3	vrták TK ø 2,75 x 5D	CD.050275.A	70		0,04		-	
4	fréza rychloposuv. ø 16 / z=2	TEBL 216-16-06-S	302	0,50		0,7	BLMP 0603R-M	TT9080
5	vrták s vyměň. hlavicí ø 12 x 5D	TCD 140-144-16T3-5D	155		0,40		TCD-140-P	TT9080
6	vrták s VBD ø 12,5 x 5D	TDR 5125-20T2-05	342		0,06		SCLT 050204N-PH	TT9030
7	vrták TK ø 4,2 x 5D	SHO 5042	110		0,05		-	TT9030
8	navrtávák ø 10 / z=2	CEM 2100	255		0,10		-	UF10

UKÁZKA OBRÁBĚNÍ - hřídel

materiál - 14220 - DIN 1.7138 (16MnCr5)



Mazak QTNX 350 MY II - 1500

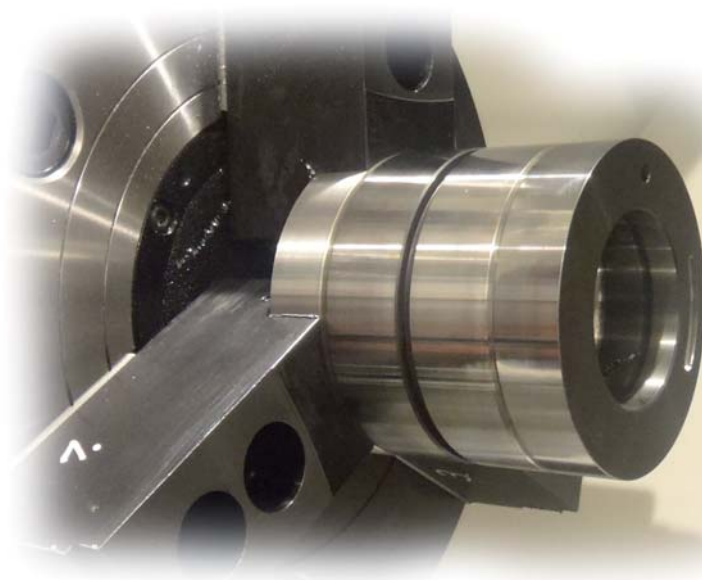
max. obráběný průměr 420 mm
vzd. vřeteno - revolver 162-1767 mm
obrábění z tyče \varnothing 77 (102) mm



	NÁSTROJ	katalog. č.	V _c (m/min)	posuv		a _p (mm)	DESTIČKA	karbid
				(mm/z)	(mm/ot.)			
1	fréza rychloposuv. \varnothing 25 / z=4	TEBL 425-25-06-S	160	0,50		0,7	BLMP 0603R-M	TT9080
2	fréza rohová \varnothing 63 / z=6	3P TF90-663-22R-15	300	0,15		2,45	3PKT 150508R-M	TT9080
3	nůž zápichový 25x25	TTER 2525-4T25	160		0,08		TDJ 4	TT9030
4	nůž rychloposuv. 25x25	HBXNR 2525 M1507	160		2,50	1,0	BNMX 150720R-HF	TT8115
5	nůž stranový 25x25	TDJNR 2525 M15	220		0,30	2,0	DNMG 150608R-VF	TT8125
6	fréza TK \varnothing 12 / z=4	TF4404-12	90		0,05	5,0	-	TiAlN

UKÁZKA OBRÁBĚNÍ - kalené pouzdro

materiál - tyč \varnothing 100 mm / 15 142 / kaleno na 58 HRC



Mazak QTS 350M - 650U

max. obráběný průměr 420 mm
vzd. vřeteno - revolver 97-822 mm
obrábění z tyče \varnothing 90 (102 opce) mm



	NÁSTROJ	katalog. č.	V _c (m/min)	posuv		a _p (mm)	DETIČKA	karbid
				(mm/z)	(mm/ot.)			
1	nůž přímý 25x25	CRDNN 2525 M12-CE	100	0,07	0,2	RNGN 120700	AB2010 (ker.)	
2	nůž přímý 25x25	PDNNR 2525 M15	100	0,07	0,2	DNGA 150608	AB20 (ker.)	
3	nůž stranový 25x25	PCLNR 2525 M12	140	0,08	0,2	CNGA 120408 WZ-LS2	TB670 (CBN)	

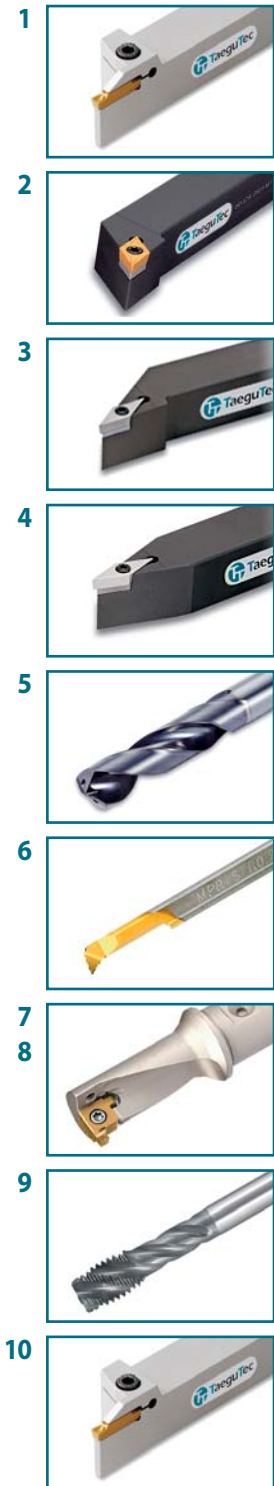
UKÁZKA OBRÁBĚNÍ - kalíšek

materiál - 180x130x45 mm / automatový dural EN AW 2007



Mazak QTS 100S - 300U

max. obráběný průměr 280 mm
vzd. vřeteno - revolver 99-434 mm
obrábění z tyče ø 42 (51 opce) mm



	NÁSTROJ	katalog. č.	V _c (m/min)	posuv		a _p (mm)	DESTIČKA	karbid
				(mm/z)	(mm/ot.)			
1	nůž vnější zapichovací 20x20	TTER 2020-2	160		0,08		TDJ 2-15RS	TT9030
2	nůž vnější stranový 20x20	SDJCR 2020 K11	260		0,30	2,15	DCGT 11T308 FL	K10
3	nůž vnější 20x20	SVJCR 2020 K16	500		0,10	0,2	VCGT 160402 FL	K10
4	nůž vnější přímý 20x20	SVVCN 2020 K16	500		0,10	0,2	VCGT 160402 FL	K10
5	vrták TK ø8,5 x 3D	SHO 3085	120		0,12	-		TT9030
6	nůž TK profilový (+ klešť. upínač)	MPR 5 R0.2 L15	100		0,12	-		BXC
7	multifunk. nástroj ø12 / vrtání	TCAP 12R-2.25DN-GV	500		0,12		XCMT 060204 TC	TT9030
8	ø12 / soustruž.	TCAP 12R-2.25DN-GV	500		0,12	2,0	XCMT 060204 TC	TT9030
9	závitník M10	432418	20		1,50	-		PS55
10	nůž vnější zapichovací 20x20	TTER 2020-2	160		0,08		TDJ 2-15RS	TT9030

UKÁZKA OBRÁBĚNÍ - pyramida

materiál - \varnothing 160 - 80 mm / 14 220



Mazak Integrex i-300S-1500U

max. obráběný průměr 685 mm
max. délka obrábění 1519 mm
pojezd osy W 1574 mm



	NÁSTROJ	katalog. č.	V _c (m/min)	posuv		a _p (mm)	DESTIČKA	karbid
				(mm/z)	(mm/ot)			
1	nožový držák - Capto	C6-TCLNR 45065-19	250	0,45	4,0	CNMD 190624 HT	TT8125	
2	nožový držák - Capto	C6-TCLNR 45065-19	350	0,30	0,1	CNMD 190624 HT	TT8125	
3	fréza \varnothing 80 / z=7	SCRM45SN 780-27R-12	180	0,30	3,0	SNMX 1205 XTN	TT8030	
4	fréza \varnothing 25 / z=2	TE90AN 225-W25-11	180	0,22	5,0	ANMX 110608R-M	TT9080	

UKÁZKA OBRÁBĚNÍ - turbínové kolo

materiál - \varnothing 160 - 80 mm / 14 220



Mazak Integrex i-300S-1500U

max. obráběný průměr 685 mm
 max. délka obrábění 1519 mm
 pojezd osy W 1574 mm



	NÁSTROJ	V_c (m/min)	n (min ⁻¹)	posuv (mm/min)	a_p (mm)	DESTIČKA	karbid
1	tepel. upínač HSK63 / \varnothing 12 + TK kopír. fréza \varnothing 5,12 / R 2,2		11.700	1.000			K20
2	tepel. upínač HSK63 / \varnothing 12 + TK kužel. fréza \varnothing 8,47 / R 2,2		11.700	200			K20
