

ZÁKAZNICKÉ DNY 24.-26. 5. 2017



HOFMEISTER s.r.o.

Charakter firmy: **česká rodinná firma**

Obor: **strojírenství se specializací
na výrobu nestandardních nástrojů**

Zahájení podnikání: **v roce 1990**

Počet zaměstnanců: **112**

Vážené dámy a pánové,
představujeme Vám naše podnikatelské aktivity, které jsou založeny na vstřícném a flexibilním přístupu
vůči našim zákazníkům.

Hlavním cílem našeho podnikání je budování dlouhodobých vztahů s našimi zákazníky prostřednictvím
zavádění nových technologií, zvyšování kvality a spolehlivosti našich výrobků a služeb.

Na spolupráci s Vámi se s celým týmem těší Václav a Jindřich Hofmeisterové - spolumajitelé firmy.

- /// prodej nástrojů, nářadí a měřidel pro kovoobrábění
- /// technické poradenství a tvorba kompletních technologií
obrábění včetně programování
- /// vývoj a výzkum nástrojů
- /// laserové pracoviště
- /// konstruování ve 3D (CAD/CAM)
- /// výroba standardních a speciálních VHM a VBD nástrojů
- /// výroba upínacích, měřicích a montážních přípravků
- /// CNC obrábění (včetně pětiosého)
- /// montáž a servis filtračních systémů pro obrábění kovů
- /// výroba, montáž a servis vysokotlakých agregátů pro CNC stroje
- /// výroba a montáž modulárních skříní
- /// certifikovaná kontrola
- /// ostření a servis nástrojů

TECHNOLOGIE NA DÍLEC

PŘEDVÁDĚCÍ UKÁZKA



INFORMACE O STROJI:

Označení stroje: **BROTHER R450 X1**

Typ: **Vysokorychlostní svislé obráběcí centrum s dvoupaletovým výměníkem**

Rok výroby: **2015**

Upínací kužel: **BT30**

Velikost stolu: **2 x 600 x 425**

Otáčky: **16 000 rpm**

Automatická výměna: **22 pozic**

Vysokotlaké chlazení: **ANO 20 Bar**

Dodavatel stroje: **MISAN s.r.o.**
misan@misan.cz

Návrh technologie: **Hofmeister s.r.o.**

Kontakt: **Roman Sýkora**

mobil: **602 682 668**

e-mail: **sykora@hofmeister.cz**

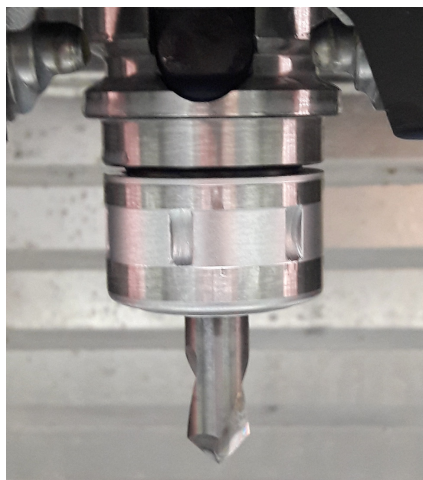
www.hofmeister.cz



OPERACE č. 1	FRÉZOVÁNÍ			FRÉZOVÁNÍ ČELA			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	fz (mm/z)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
TPV16R040M16.0E03	Tungaloy		6 000		2 000	3	30
XVCT 160508R-AJ TH10	Tungaloy						



OPERACE č. 2	FRÉZOVÁNÍ			FRÉZOVÁNÍ OSAZENÍ			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	fz (mm/z)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
SEH 422829	Hofmeister		7 000		1 600	24	2



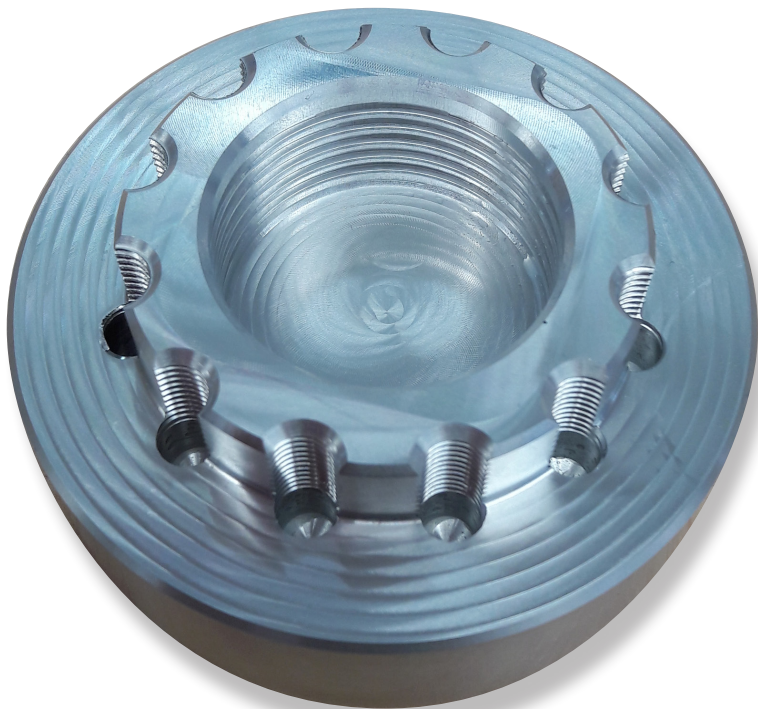
OPERACE č. 3	FRÉZOVÁNÍ			SRAŽENÍ HRAN			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	fz (mm/z)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
SEH E.3646.1	Hofmeister		6 000		2 000	1	1



OPERACE č. 4	VRTÁNÍ			GRAVÍROVÁNÍ			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
E.3632.0.1200	Nachreiner		9 500		950	0,2	0,2

TECHNOLOGIE NA DÍLEC

PŘEDVÁDĚCÍ UKÁZKA



INFORMACE O STROJI:

Označení stroje: **BROTHER R450 X1**

Typ: **Vysokorychlostní svislé obráběcí centrum
s dvoupaletovým výměníkem**

Rok výroby: **2015**

Upínací kužel: **BT30**

Velikost stolu: **2 x 600 x 425**

Otáčky: **16 000 rpm**

Automatická výměna: **22 pozic**

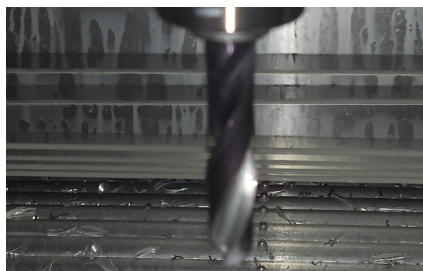
Vysokotlaké chlazení: **ANO 20 Bar**

Dodavatel stroje: **MISAN s.r.o.**
misan@misan.cz

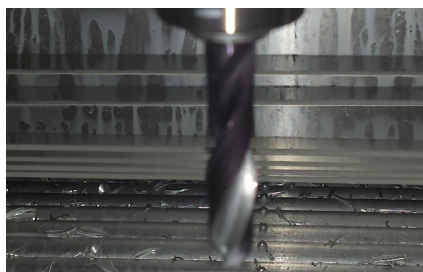
Návrh technologie: **Hofmeister s.r.o.**
Kontakt: **Roman Sýkora**
mobil: **602 682 668**
e-mail: **sykora@hofmeister.cz**
www.hofmeister.cz



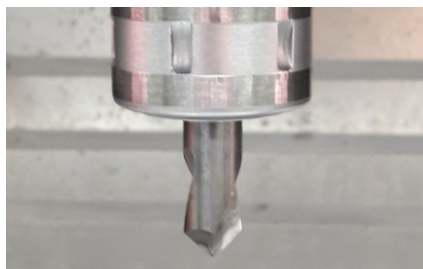
OPERACE č. 1	FRÉZOVÁNÍ			FRÉZOVÁNÍ ČELA + OSAZENÍ			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	fz (mm/z)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
TPV16R040M16.0E03	Tungaloy		6 000		2 000	3	30
XVCT 160508R-AJ TH10	Tungaloy						
TPV16R040M16.0E03	Tungaloy		5 500		2 100	12	2



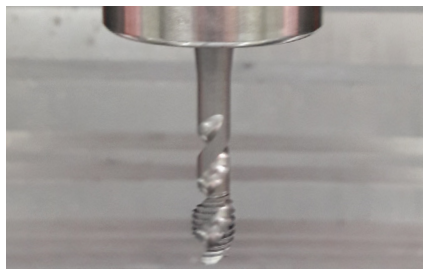
OPERACE č. 2	VRTÁNÍ			VRTÁNÍ OTVORU POD ZÁVIT M8 ŘEZANÝ			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
SEH E.3646.1 6,8	Hofmeister		4 681		800	25	6,8



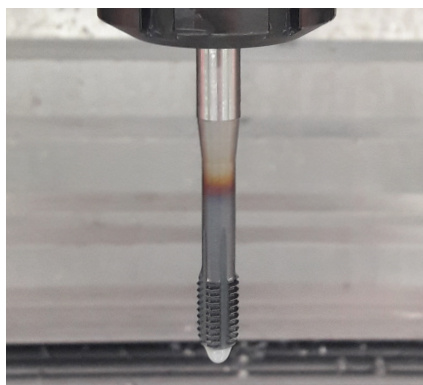
OPERACE č. 3	VRTÁNÍ			VRTÁNÍ OTVORU POD ZÁVIT M8 TVÁŘENÝ			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
SEH E.3646.1 7,4	Hofmeister		4 681		800	25	7,4



OPERACE č. 4	VRTÁNÍ			SRAŽENÍ HRAN PRO ZÁVIT			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
E.3631.0.1200	Nachreiner		5 800		800	1,5	1,5



OPERACE č. 5	ZÁVITOVÁNÍ			ŘEZÁNÍ ZÁVITU M8 ZÁVITNÍK ŘEZACÍ			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
AL-SFT M8	OSG		1 000	1,25		27	18



OPERACE č. 6	ZÁVITOVÁNÍ			ŘEZÁNÍ ZÁVITU M8 ZÁVITNÍK TVÁŘECÍ			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
A-XPf M8	OSG		1 193	1,25	2 000	14	1,5



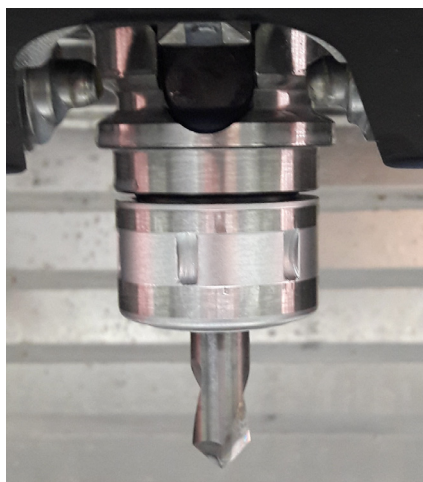
OPERACE č. 7	FRÉZOVÁNÍ			FRÉZOVÁNÍ ZÁVITU M8			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	fz (mm/z)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
MT 0605C14 1,25 ISO	C.P.T		4 200		500	12	0,625



OPERACE č. 8	FRÉZOVÁNÍ			FRÉZOVÁNÍ KRUHOVÉ KAPSY			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	fz (mm/z)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
SEH 422829 pr.12	Hofmeister	301	8 000	0,109	3 500	20	1,5



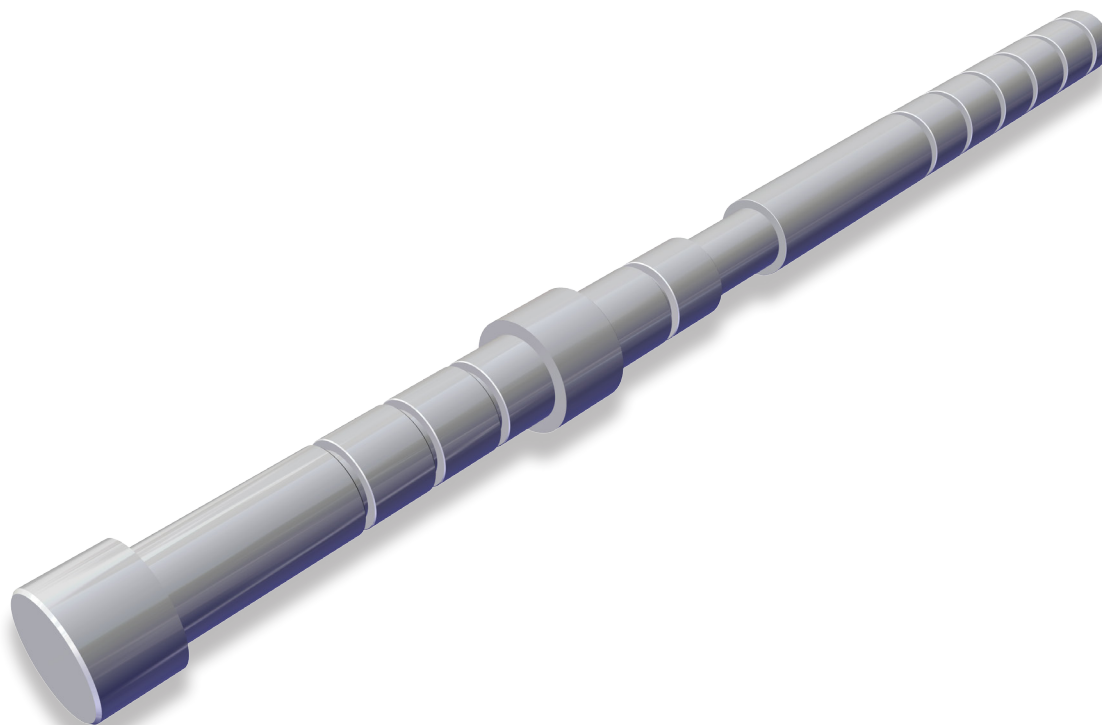
OPERACE č. 9	FRÉZOVÁNÍ			FRÉZOVÁNÍ DRÁŽEK			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	fz (mm/z)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
GLR M92 28 20 SW16 3,5 04	Kemmer	527	6 000	0,06	1 400		1,5
OFQ16L185015P125M	Kemmer						



OPERACE č. 10	FRÉZOVÁNÍ			SRAŽENÍ HRAN			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	fz (mm/z)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
E.3632.0.1200	Nachreiner		6 000		1 000	1	1

TECHNOLOGIE NA DÍLEC

PŘEDVÁDĚCÍ UKÁZKA



INFORMACE O STROJI:

Označení stroje: **OKUMA LU3000 EX**

Typ: **Soustružnické centrum + poháněné nástroje**

Rok výroby: **2016**

Upínací kužel: **BMT**

Velikost stolu: **Sklíčidlo B210A6**

Otáčky: **4200 rpm**

Automatická výměna: **12 + 8 pozic**

Vysokotlaké chlazení: **ANO**

Dodavatel stroje: **MISAN s.r.o.**

misan@misan.cz

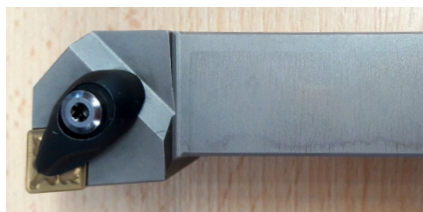
Návrh technologie: **Hofmeister s.r.o.**

Kontakt: **Roman Sýkora**

mobil: **602 682 668**

e-mail: **sykora@hofmeister.cz**

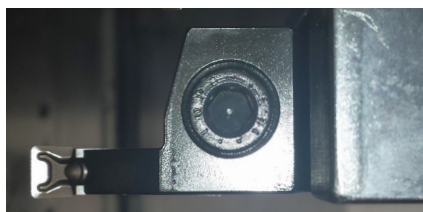
www.hofmeister.cz



OPERACE č. 1	SOUSTRUŽENÍ			HRUBOVÁNÍ VNĚJŠÍ			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
ACLR 2525M12	Tungaloy	200	1 300	0,65		3	
CNMG 120412-TM T9115	Tungaloy						



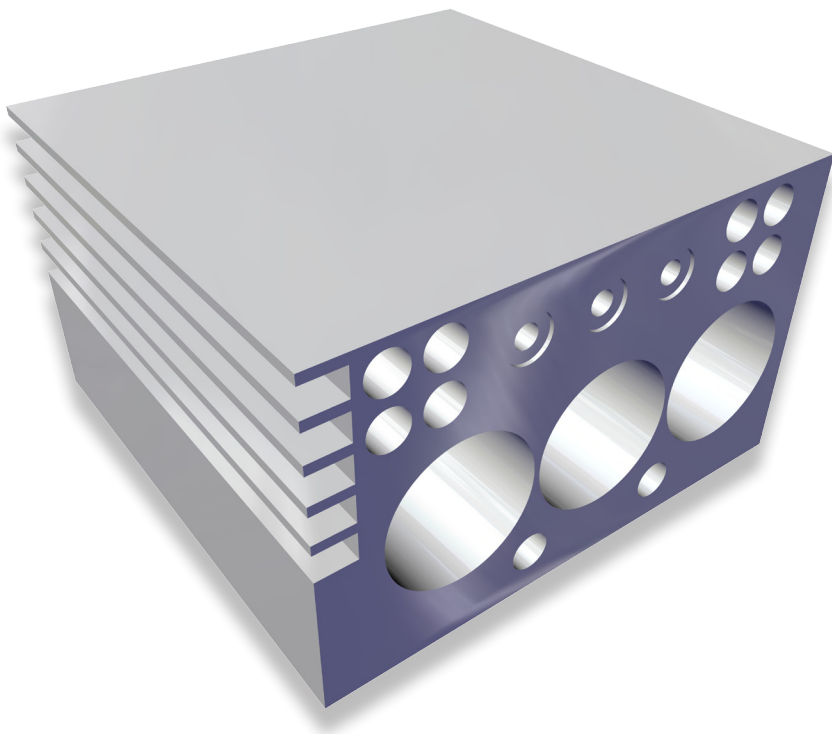
OPERACE č. 2	SOUSTRUŽENÍ			ZAPICHOVÁNÍ			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
P92 CXCBR 2525 M30 17	Kemmer	150	1 200	0,15		3	
SCTD 3 KM CARBOSPEED	Kemmer						



OPERACE č. 3	SOUSTRUŽENÍ			ZAPICHOVÁNÍ + STRANOVÉ SOUSTRUŽENÍ			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
P92 CXCBR 2525 M40 10	Kemmer	160	1 273	0,1 + 0,5		3	
MTNZ 404 KM TILOX	Kemmer						

TECHNOLOGIE NA DÍLEC

PŘEDVÁDĚCÍ UKÁZKA



INFORMACE O STROJI:

Označení stroje: **OKUMA MA-500HII**

Typ: **Horizontální čtyřosé obráběcí centrum**

Rok výroby: **2016**

Upínací kužel: **BT50**

Velikost stolu: **500 x 500 mm dvě palety**

Otáčky: **6 000 rpm / 30 kW**

Automatická výměna: **32 pozic**

Vysokotlaké chlazení: **ANO 40 Bar**

Dodavatel stroje: **MISAN s.r.o.**

misan@misan.cz

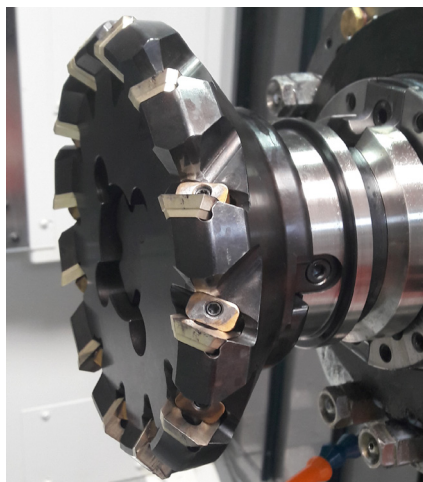
Návrh technologie: **Hofmeister s.r.o.**

Kontakt: **Roman Sýkora**

mobil: **602 682 668**

e-mail: **sykora@hofmeister.cz**

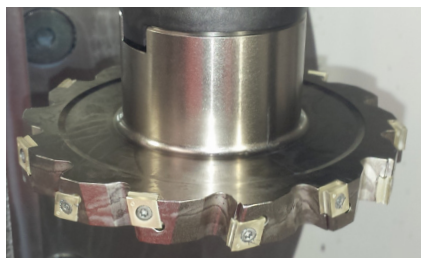
www.hofmeister.cz



OPERACE č. 1	FRÉZOVÁNÍ			FRÉZOVÁNÍ ČELA - HRUBOVÁNÍ			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	fz (mm/z)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
SX45 03S.1663.030	Avantec	240	477	0,16	954	4	100



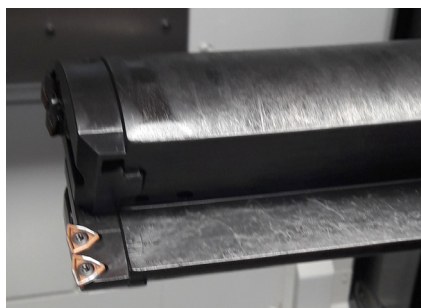
OPERACE č. 2	FRÉZOVÁNÍ			FRÉZOVÁNÍ ČELA - DOKONČENÍ			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	fz (mm/z)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
TAW kompozitové tělo	Hofmeister	240	477	0,2	1 145	1	100



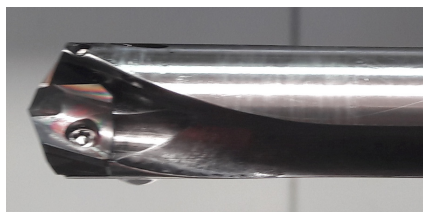
OPERACE č. 3	FRÉZOVÁNÍ			FRÉZOVÁNÍ DRÁŽKY			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	fz (mm/z)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
Kotoučovka EB18 01E.1214.001	Avantec	90	509		427	14	20
ENHQ08T3060SL28W SKY77	Avantec						
ENHQ08T3060SR28W SKY77	Avantec						



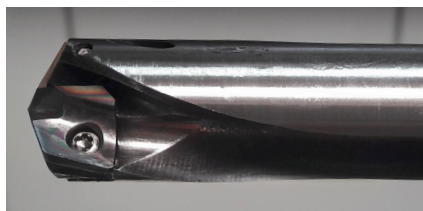
OPERACE č. 4	VRTÁNÍ APX			VRTÁNÍ DUTINY Ø 40 MM			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
W3808H-40FM Těleso	AMEC		850	0,12		30	39
V3800D-40 Vrtací hlava	AMEC		1 150	0,22		290	39
OP-060408-PWHR VBD	AMEC						
450H-17.5-HE Vrtací korunka	AMEC						



OPERACE č. 5	VRTÁNÍ			PŘEVRTÁNÍ OTVORU Ø 39 NA Ø 77 MM			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
Core drill Ø 77 mm	AMEC	254	1 050	0,12		100	19



OPERACE č. 6	VRTÁNÍ			PILOTNÍ OTVOR O HLOUBCE 3D			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
HTX0520S-25FM	AMEC	90	1 433	0,4		60	20
XTP20-20.00	AMEC						



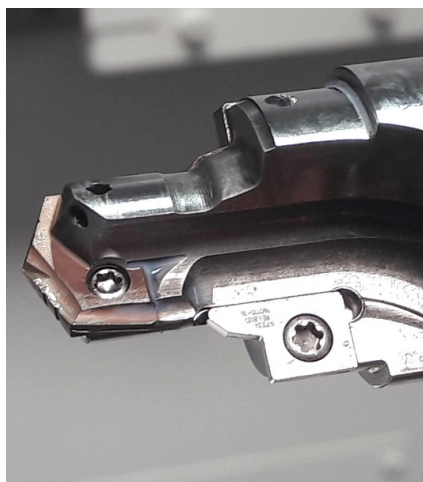
OPERACE č. 7	VRTÁNÍ			VRTÁNÍ OTVORU Ø 20 MM O HLOUBCE 10 D			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
HTX1020S-25FM	AMEC	65	1 003	0,28		215	20
XTP20-20.00	AMEC						



OPERACE č. 8	VRTÁNÍ			VRTÁNÍ OTVORU PRO VÝSTRUŽNÍK			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
GEN3SYS ST - 7C218P-19ST	AMEC	90	1 508	0,27	407	30	19



OPERACE č. 9	VYSTRUŽOVÁNÍ			VYSTRUŽENÍ OTVORU Ø 19.25H7			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	fz (mm/z)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
Výstružník Ø 19,25 H7	S.C.A.M.I.	100	1 653	0,5	826	25	19,25



OPERACE č. 10	VRTÁNÍ			VRTÁNÍ TVAROVÉHO OTVORU			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
J1926-080-20FM	AMEC	55	1 000	0,18	180	15,5	17,5
150H-17.5-TC	AMEC	195	2 000	0,09	180	1	31
J1926-07-C5A	AMEC						

TECHNOLOGIE NA DÍLEC

PŘEDVÁDĚCÍ UKÁZKA



INFORMACE O STROJI:

Označení stroje: **OKUMA MULTUS U4000 2SW 1500**

Typ: **Multifunkční soustružnicko frézovací stroj s protivřetenem a spodní revolverovou hlavou s poháněnými nástroji**

Rok výroby: **2015**

Upínací kužel: **HSK 63 / BMT 55**

Velikost stolu: **Sklíčidlo B212**

Otáčky: **Frézovací vřeteno HSK 12 000 / 3000 a 4000 sous. vřetena**

Automatická výměna: **40 nástr. frézovacích / 12 sostružnických**

Vysokotlaké chlazení: **ANO**

Poznámka: **Y-osa +/-150 mm**

Dodavatel stroje: **MISAN s.r.o.**

misan@misan.cz

Návrh technologie: **Hofmeister s.r.o.**

Kontakt: **Roman Sýkora**

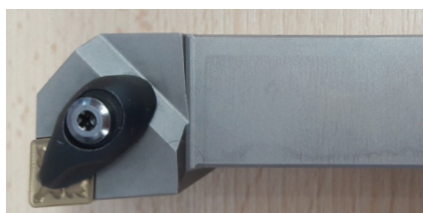
mobil: **602 682 668**

e-mail: **sykora@hofmeister.cz**

www.hofmeister.cz



OPERACE č. 1	SOUSTRUŽENÍ			VRTÁNÍ DUTINY D32			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
TDS 320W32-3	Tungaloy	200		0,1		60	32
WWMU08X408R-DJ AH9030	Tungaloy						



OPERACE č. 2	SOUSTRUŽENÍ			ZAROVNÁNÍ ČELA + HRUBOVÁNÍ VNĚJŠÍ			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
ACLNR 2525 M12-A	Tungaloy	180		0,2 + 0,3		1 + 2,5	
CNMG 120412-TM T9115	Tungaloy						



OPERACE č. 3	SOUSTRUŽENÍ			VNĚJŠÍ ZAPICHOVACÍ SOUSTRUŽENÍ VOLUTURN			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
P92 CXCBR 2525 M50 20	Kemmer	230		0,3		2	
RTNX 525 KM TILOX	Kemmer						

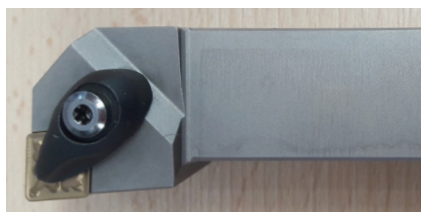


OPERACE č. 4	SOUSTRUŽENÍ			SOUSTRUŽENÍ DUTINY - STRANA 1			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
S20Q-PCLNR 09	Tungaloy	150		0,25		3	
CNMG 090308-TM T9115	Tungaloy						



OPERACE č. 5	SOUSTRUŽENÍ			ČELNÍ ZAPICHOVACÍ SOUSTRUŽENÍ VOLUTURN			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
P92 2 CXCBR 2525 M50 75	Kemmer	200		0,3		2	
RTNX 525 KM TILOX	Kemmer						

OPERACE č. 6				PŘEBÍRKA MEZI VŘETENEM 1 A VŘETENEM 2			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)



OPERACE č. 7	SOUSTRUŽENÍ			ZAROVNÁNÍ ČELA + HRUBOVÁNÍ VNĚJŠÍ			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
ACLNR 2525 M12-A	Tungaloy	180		0,2 + 0,3		1 + 2,5	
CNMG 120412-TM T9115	Tungaloy						



OPERACE č. 8	SOUSTRUŽENÍ			SOUSTRUŽENÍ DUTINY - STRANA 2			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
S20Q-PCLNR 09	Tungaloy	150		0,25		3	
CNMG 090308-TM T9115	Tungaloy						



OPERACE č. 9	FRÉZOVÁNÍ			ČELNÍ ZAPICHOVACÍ SOUSTRUŽENÍ VOLUTURN			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	fz (mm/z)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
P92 2 CXCBR 2525 M50 75	Kemmer	200		0,3		2	
RTNX 525 KM TILOX	Kemmer						



OPERACE č. 10	VRTÁNÍ			VRTÁNÍ OTVORŮ Ø 10,2 MM			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
E.3617.1. pr. 10,2	Nachreiner	80	2 437	0,3	731	10	10,2



OPERACE č. 11	ODJEHLENÍ SNAP 5/M12			ODJEHLENÍ OTVORŮ Ø 10,2 MM			
Nástroj/nářadí	Výrobce	Vc (m/min)	n (ot/min)	f (mm/ot)	vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
SNAP 5/M12	Heule	50	1 326	0,1	132	1	1