



MĚŘICÍ A SEŘIZOVACÍ PŘÍSTROJE PRO ŘEZNÉ NÁSTROJE

Seřizovací přístroje pro řezné nástroje

NEPOUŽÍVEJTE VAŠE NÁKLADNÉ OBRÁBĚCÍ CENTRUM NA SEŘIZOVÁNÍ NÁSTROJŮ

Finanční stránka využívání seřizovacího zařízení Parlec je přesvědčivá. Pracuje rychle a nástroj změří nadmíru přesně a konzistentně. Ve skutečnosti měří lépe než vaše nákladné obráběcí centrum, které nebylo pro tuto činnost stvořeno. Ať už jde o seřizování vyvrtávacích nástrojů, seřizování úhlových fréz, kontrolu opotřebení a poškození nástrojů nebo kontrolu geometrie nástrojů, Parlec Parsetter TMM tohle vše zvládne lépe a rychleji než vaše obráběcí stroje. A zatímco váš Parsetter TMM odvádí svou práci, váš obráběcí stroj může dělat to, co dokáže nejlépe, vytvářet třísky.

VYNIKAJÍCÍ KVALITA VÝROBY A TECHNOLOGIE

Na rozdíl od většiny typů obdobných zařízení zajišťuje Parlec Parsetter TMM® nejstabilnější řadu měřících přístrojů s možností opakování do budoucna. Tuhá konstrukce v kombinaci s kvalitním zpracováním umožňuje bezproblémový provoz. Parlec využívá v konstrukční fázi metodu konečných prvků (FEA), provádí pečlivé testování a virtuální simulace. Litinové stojany a lože jsou vytvořeny tak, aby nedocházelo k nadměrným a nesymetrickým teplotním deformacím – možnost odchylky je o 50 procent nižší než u ostatních typů stojanů. 'SYMETRIE' je považována za nejdůležitější kritérium provedení. Díky tomu Parlec eliminoval kroucení a deformace způsobené rozdíly teplot a vytvořil takovou mechanickou strukturu, která vykazuje předvídatelné lineární chování. Takto důkladné provedení snižuje potřebu časté kalibrace vlivem změn teplot a vlhkosti vzduchu při provozu.

PŘESNĚ TO PRAVĚ

Zařízení, která měří a seřizují nástroje (TMM®), jsou klíčovou součástí každého vyspělejšího systému správy nástrojů. Od základního měření nástroje a tištění štítků až k vytváření sítě a integraci jsou Parlec Presetters naprosto vyhovujícími. Náš software Správa nástrojových dat je založen na Windows a dá se snadno převést do virtuálního řízení všech buněk, FMS, CAM a řídicích systémů obráběcích strojů.

POKUD CHCETE ZJISTIT, JAKÝ SEŘIZOVACÍ PŘÍSTROJ POTŘEBUJETE, STAČÍ ODPOVĚDĚT NA NÁSLEDUJÍCÍ ČTYŘI OTÁZKY:

1. Jaká je vaše největší nástrojová sestava?

Seřizovací přístroj musí mít odpovídající rozsah měření, který uspokojí maximální délku a průměr vaší největší nástrojové sestavy. Berte v úvahu kapacitu nástrojů, které budete případně v budoucnu kupovat - nejen aktuální kapacitu nástrojů.

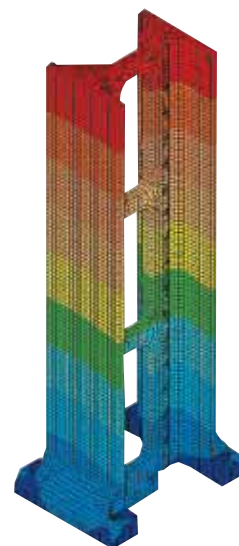


2. Jaké typy upínacích kuželů nástrojů používáte?

Vřeteno seřizovacího nástroje broušené do tvaru protikusu zajišťuje přesná a opakovatelná měření nástrojů. Adaptéry zajišťují využívání cenově efektivní metody, která vyhovuje mnoha typům upínacích kuželů bez úpravy na přesnosti. Pro nejvyšší nároky (vysokou přesnost a rychlou výměnu vřetena) nabízíme k tomuto účelu vyhrazená výměnná vřetena, která snižují riziko zablokování adaptéru a upínají pomocí systému zpevňovacího čepu, který napodobuje upínání ve vřetenu stroje.

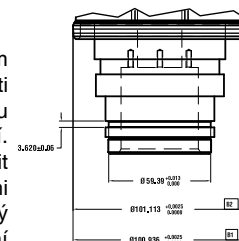


Teplotní analýza stojanu Parlec ukazuje dokonalý lineární nárůst bez kroucení a deformace.



3. Jaké máte výrobní tolerance při obrábění?

Typ vřetena, konstrukce stojanu a systém ložisek - to vše přispívá k opakovatelnosti a přesnosti seřizovacího systému a stejně tak systému zobrazování. Klasický optický projektor může způsobit rozdíly v měření mezi obsluhami v hodnotě až 25 mikrometrů. Komerový systém ParleVision umožňuje aktuální zobrazení hrany a plochy nástroje na monitoru počítače. S tímto vybavením jsou také dostupné funkce zdokonaleného měření, geometrické a zobrazovací funkce. Dobře navržený kamerový systém by měl mít faktor opakovatelnosti +/- 0.002 mm nebo lepší.



4. Jak hodláte naložit s nástrojovými daty?

Bude tištění dat na nástrojové štítky nebo formuláře o seřízení dostatečné? Nebo požadujete zasílání dat do vaší sítě či Intranetu? Bude TMM kompatibilní s vaší současnou sítí DNC nebo procesem správy nástrojových dat? Všechny počítačově řízené systémy Parsetter TMM nabízejí kompatibilní post processing, tištění štítků a ID nástrojových čipů. Komplexní databáze nástrojů a nástrojové katalogy vám zjednoduší vytváření seznamu nástrojů, který je doplněn o výkresy a digitální fotografie. Hladká integrace nástrojových dat a uložení záznamů o nástrojích jsou také možné.



System Parsetter TMM®

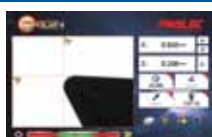
VÝROBNÍ ŘADA SEŘIZOVACÍCH PŘÍSTROJŮ PARLEC

SÉRIE ORIGIN ZÁKLADNÍ ŘEŠENÍ



Průměry nástrojů až do 254 mm
Délky nástrojů až do 483 mm

SOFTWARE ORIGIN



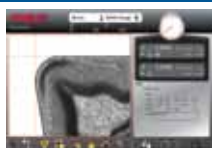
Nejintuitivnějším
softwarem na trhu dle
sloganu „Smart Phone
Easy“

SÉRIE 1550 KOMPAKTNÍ A PŘESNÁ



Průměry nástrojů až do 420 mm
Délky nástrojů až do 600 mm

SOFTWARE PARLEVISION G3



Pro aplikace, které
vyžadují přesnost
měření a kontrolu
nástrojů.

SOFTWARE PARLEVISION PGC PLUS



Pro aplikace, které
vyžadují dokonalejší
správu nástrojových
dat a komunikací.

MODULÁRNÍ
TECHNOLOGIE
“PLUG AND
PLAY”-
DALŠÍ MODULY
MŮŽETE
KDYKOLI
PŘIDAT!

SÉRIE 1850 KOMPLEXNÍ ŘEŠENÍ



Průměry nástrojů až do 420 mm
Délky nástrojů až do 600 mm

SOFTWARE PARLEVISION CNC



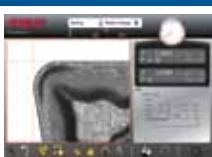
Pro aplikace, které vyžadují
plnou 3-osou automatizaci
měření a procesu kontroly.

SÉRIE 2500 VYJÍMEČNĚ PŘESNÁ



Průměry nástrojů až do 950 mm
Délky nástrojů až do 1000 mm

SOFTWARE PARLEVISION G3



Pro aplikace, které
vyžadují přesnost
měření a kontrolu
nástrojů.

SOFTWARE PARLEVISION PGC PLUS



Pro aplikace, které
vyžadují dokonalejší
správu nástrojových
dat a komunikací.

SOFTWARE PARLEVISION CNC



Pro aplikace, které
vyžadují plnou
3-osou automatizaci
měření a procesu
kontroly.

ORIGIN® Specifikace



Měřicí rozsahy

- Průměr: 254 mm
- Délka: 483 mm

Polohování

- Ergonomická polohovací rukojeť nabízí rychlý a plynulý pohyb bez námahy
- Elektronická brzda, jemné polohování obrazu bříty s rozlišením 0,001 mm

Zobrazování

- 19" širokoúhlý LCD displej pro zobrazení bříty nástroje
- 70ti násobné zvětšení
- Přisvětlení povrchu

Rozměry a hmotnost

- Šířka: 610 mm
- Hloubka: 686 mm
- Výška: 965 mm
- Hmotnost: 75 kg

Vřeteno

- Kužel 40 nebo 50 (CAT/BT/ISO/SK)
- Aretace v libovolné poloze
- Ukazatel úhlu pootočení
- Adaptéry, které pokrývají drtivou většinu dalších nástrojových rozhraní

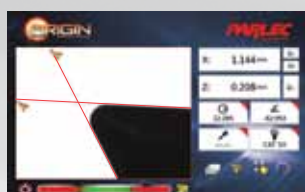
Napájení

- 110 VAC nebo 220 VAC, 50 – 63 Hz
- Pojistka: 3 A, 250 V
- Tlakový vzduch: 4,1 bar

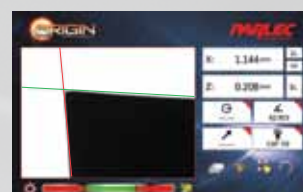
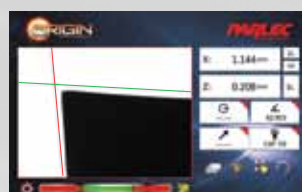
Revoluční software Origin je nejintuitivnějším softwarem na trhu. Je vytvořen podle sloganu „**Smart Phone Easy**“, zatímco si výrobci složitějších softwarů myslí, že čím více tlačítek, tím lépe. Všichni ze společnosti Parlec však sdílí jiný názor. Software Origin tedy razí cestu, že méně je více. Poskytuje tedy nejdůležitější informace, jako je délka, průměr, poloměr a úhel bez jediného stisknutí tlačítka. **Pokročilejší měření se vykonávají jediným kliknutím.**



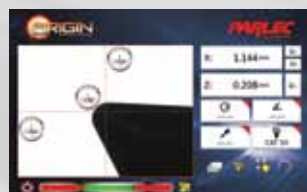
Délka a průměr se měří automaticky bez stisknutí jediného tlačítka. Pouze zaměříte nástroj a získáte přesná měření.



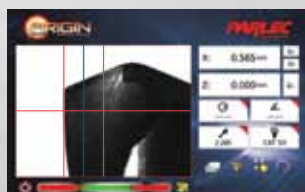
Teoretické průřezy se snadno měří kliknutím na ikony přepínačů. Navíc se současně s měřením teoretických průřezů automaticky vypočítají úhly bříty.



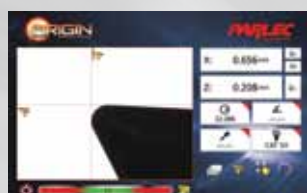
Funkce **Šablony poloměru a úhlu** se používá k porovnání vlastností s předem definovaným obrazcem. Jakmile se šablona zobrazí, přetáhněte ji přes část, kterou chcete zkontrolovat. Tím získáte rychle srovnání.



Pokud uživatelé raději pracují se statickým křížem, mohou využít funkci **Měření pevným nitkovým křížem**.



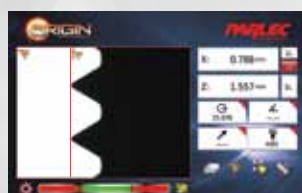
Snadný náhled a **Měření házení nástroje** pomocí Funkce přesnosti.



Rádus bříty se automaticky zobrazí, jakmile se nástroj dostane do oblasti náhledu.



Kontrolu povrchu použijte k náhledu opotřebení, které není viditelné pouhým okem.



Funkce **Sloučení** se používá k převodu trojrozměrné geometrie na dvojrozměrný obrazec, který se snadněji měří. Tato funkce je ideální pro rychlé měření nástrojů se spirálami a/nebo několika řezy hranami.



1550 TMM™ Specifikace



Měřicí rozsahy

- Průměr: 320 mm, 420 mm (opce)
- Délka: 400 mm, 600 mm (opce)

Polohování

- Ergonomická polohovací rukojeť nabízí rychlý a plynulý pohyb bez námahy
- Brzdy na obou osách, jemné polohování obrazu bříty s rozlišením 0,001 mm

Zobrazování

- Technologie ParleVision® G3 s vysokým rozlišením a s 5 megapixelovým digitálním zobrazovacím senzorem
- Digitální zoom s mikronovou přesností v celém rozsahu zoomu
- 19" širokoúhlý LCD displej pro zobrazení bříty nástroje
- Nastavitelná intenzita LED přisvětlení umožňuje sledovat živý, dokonale ostrý obraz bříty nástroje při libovolných světelných podmínkách i pro různé povrchové úpravy bříty

Rozměry a hmotnost

- Šířka: 748 mm
- Hloubka: 527 mm
- Výška: 890 mm pro 400 mm pojezd osy Z; 1115 mm pro 600 mm pojezd osy Z
- Převážná hmotnost: 240 kg

Konstrukce

- Stabilní konstrukce z tvárné litiny s kalenými a broušenými vedeními
- Symetrická konstrukce minimalizuje nežádoucí tepelné deformace
- Vysoce kvalitní komponenty
- Vysoce přesná předepnutá valivá vedení zaručují vysokou přesnost
- Ložiska a vedení jsou chráněna proti vlivům vnějšího prostředí
- Vysoce přesné enkodéry se submikronovým rozlišením 0,0005 mm

Napájení

- 120 VAC nebo 230 VAC, 50 – 63 Hz
- Pojistka: 3 A, 250 V
- Tlakový vzduch: 5,5 – 7,5 bar

Softwarové vybavení ParleVision® je modulární systém umožňující různé konfigurace systému navržené přesně podle Vašich specifických potřeb. Umožňuje rozšiřovat funkce, jak je právě potřeba. Žádný jiný systém nenabízí srovnatelnou úroveň funkčnosti a uživatelského pohodlí.

Měření

Systém ParleVision® G3 nabízí celou řadu výkonných měřicích a kontrolních funkcí, které jsou dostupné kliknutím myši nebo dotykem prstu na dotykové obrazovce. Systém umožňuje snadný upgrade na výkonnější verzi PGC Plus, která rozšiřuje funkcionalitu a nabízí přístup k dalším měřicím funkcím pro specializované nástroje, jako jsou např. stavitelné výstružníky, mnohabřité frézy s VBD, závitovací frézy a závitníky, tvarové a speciální nástroje, atd.

Efektivní kontrola

Všechny seřizovací přístroje Parlec nabízí schopnost odměřit a propočítat základní geometrii nástroje, porovnat profily jednotlivých břitů, zaměřit se pouze na část bříty a izolovat jej pro další analýzu, vizuálně vyhodnotit opotřebení řezného nástroje s mimořádnou ostroty. Pomocí této funkce lze snadno identifikovat vyštípnutí bříty, jeho opotřebení, provádět srovnání profilů různých břitů, seřizovat jednotlivé plátky apod.

Správa dat

Jak zpracováváte data nástrojů dnes? Jak byste rádi spravovali data nástrojů v budoucnu? Se softwarem PGC Plus můžete používat samolepící štítky a čárové kódy, využívat technologie RFID, používat MTConnect protokol, využívat Mazak CPC nebo Okuma Thinc, integrovat TDM systémy, konfigurovat post procesory pro téměř jakákoliv obráběcí centra, sestavovat nástrojové listy, připojovat k nástrojům další dokumenty (např. výkresy a fotografie), je zajištěna kompatibilita se sítí. Ať je váš cíl jakýkoliv, ParleVision TMM™ může být nakonfigurován tak, aby jste jej dosáhli.

Geometrie
bříty
nástroje



Automatické
měření
nástroje



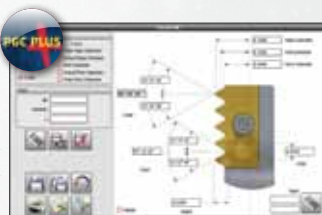
Vizuální
kontrola
opotřebení



Správa
nástrojů
a export dat



Komplexní
proměření
nástroje



Nástrojový
list



1850 TMM™ Specifikace



Měřicí rozsahy

- Průměr: 420 mm
- Délka: 400 mm, 600 mm (opce)

Polohování

- Ergonomická polohovací rukojeť nabízí rychlý a plynulý pohyb bez námahy
- Brzdy na obou osách, jemné polohování obrazu bříty s rozlišením 0,001 mm

Zobrazování

- Technologie ParleVision® G3 s vysokým rozlišením a s 5megapixelovým digitálním zobrazovacím senzorem
- Digitální zoom s mikronovou přesností v celém rozsahu zoomu
- 19" širokoúhlý LCD displej pro zobrazení bříty nástroje
- Nastavitelná intenzita LED přisvětlení umožňuje sledovat živý, dokonale ostrý obraz bříty nástroje při libovolných světelných podmínkách i pro různé povrchové úpravy bříty

Vřeteno

- Kužel ISO 50 nebo ISO 40 s upínáním vzduchem pro kužely SK, CAT, BT, NMBT a Big Plus.
- Adaptéry, které pokrývají drtivou většinu dalších nástrojových rozhraní
- Zvl. příslušenství rychlovýměnného vřetena snižující riziko zablokování adaptéru a upínání pomocí systému zpevňovacího čepu.

Rozměry a hmotnost

- Šířka: 1524 mm
- Hloubka: 527 mm
- Výška: 890 mm pro 400 mm pojezd osy Z; 1115 mm pro 600 mm pojezd osy Z
- Převážná hmotnost: 295 kg

Konstrukce

- Stabilní konstrukce z tvárné litiny s kalenými a broušenými vedeními
- Symetrická konstrukce minimalizuje nežádoucí tepelné deformace
- Vysoce kvalitní komponenty
- Vysoce přesná předepnutá valivá vedení zaručují vysokou přesnost
- Ložiska a vedení jsou chráněna proti vlivům vnějšího prostředí
- Vysoce přesné enkodéry se submikronovým rozlišením 0,0005 mm
- Tuhá ocelová nosná konstrukce s úložným prostorem
- Vysouvací kolečka pro snadné přemístění

Napájení

- 120 VAC nebo 220 VAC, 50 – 63 Hz
- Pojistka: 3 A, 250 V
- Tlakový vzduch: 5,5 – 7,5 bar

Aplikace pro soustružení



Seřizovací přístroje Parlec jsou vhodné i pro měření soustružnických nástrojů. Kombinují přejezd přes střední osu vřetena a konfigurovatelné řízení načtených hodnot pro zajištění výstupu v souřadném systému vašeho stroje.

2500 TMM™ Specifikace



Série 2500 Parsetter disponuje vysoce tuhou mechanickou strukturou, která v kombinaci s precizním zpracováním a osazením špičkovými komponenty zaručuje optimální vlastnosti pro nejnáročnější automatické i ruční provozy, ve kterých je vyžadována opakovatelnost na mikrometr.

Série 2500 Parsetter představuje pro vaše nástrojové hospodářství vysoce flexibilní a precizní základ. S maximálním měřicím rozsahem 950 mm × 1000 mm v sobě seřizovací přístroje řady 2500 spojují metodiku symetrického designu se stabilními a tuhými litinovými materiály, které zajišťují tepelně stabilní platformu pro maximální přesnost a opakovatelnost měření a kontroly. Seřizovací zařízení Parlec jsou u našich zákazníků, kteří jejich výkonnost testují rok co rok, vyhlášené díky své dlouhé životnosti a spolehlivosti.

Měřicí rozsahy

- Max. průměr nástroje: 300 mm, 400 mm, 500 mm, 600 mm, 700 mm, 800 mm, 950 mm
- Max. délka nástroje: 450 mm, 550 mm, 650 mm, 750 mm, 850 mm, 1000 mm
- Extra 50 mm pojezd napravo od vřetena pro soustružnické aplikace

Polohování

- “Bezdotykový” pohyb stojanu řízený servo motory ovládanými osmi-polohovým joystickem
- Dvou-rychlostní provoz a neomezené ruční jemné nastavení

Lineární snímače

- Přesné lineární snímače Heidenhain na obou osách. Rozlišení 0.0005 mm

Lože

- Tvárná litina
- Stabilitu zajišťují vyrovnávací patky s prvky tlumícími vibrace stroje

Vodorovná a svislá vedení

- Precizní lože a stojan z tvárné litiny
- Vysoce přesná předepnutá valivá vedení zaručují vysokou přesnost
- Ložiska a vedení jsou chráněna proti vlivům vnějšího prostředí skládacími měchy

Vřeteno

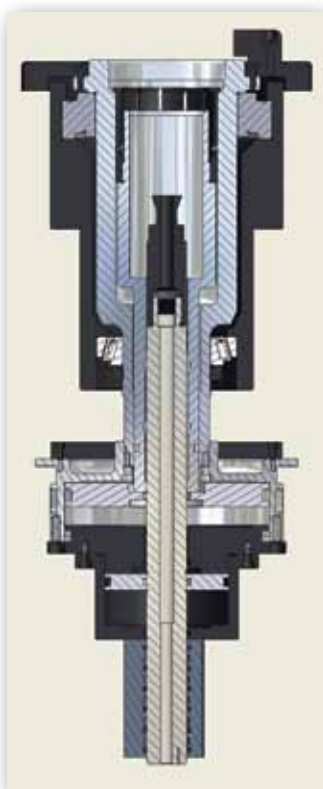
- Kužel ISO 50 s pneumatickým upínáním pro kužely SK, CAT, BT, NMBT a Big Plus.
- Adaptéry, které pokrývají drtivou většinu dalších nástrojových rozhraní
- Zvl. příslušenství rychlovýměnného vřetena snižující riziko zablokování adaptéru a upínání pomocí systému zpevňovacího čepu.

Rozměry a hmotnost

- Celková šířka: 1838 mm
- Hloubka: 701 mm
- Výška: stojanu 450 – 650 mm = 1948 mm
stojan 750 – 1000 mm = 2342 mm
- Průměrná přepravní hmotnost je 1000 kg

Napájení

- Elektrina: 110 V 60 HZ až 220 V 50 HZ
- Vzduch: Standardní dílenský přívod vzduchu 60 – 90 PSI



Sérii 2500 lze konfigurovat s vysoce přesným, rychlovýměnitelným vřetenem Parlec s upnutím pomocí zpevňovacího čepu, plnou CNC 3-osou automatizací a mnoha dalšími interface zařízeními, která zajišťují kvalitní měření, kontrolu a výkonnost.

Software PARLEVISION G3

ŠPIČKA V OBLASTI SOFTWARE PRO ZOBRAZOVÁNÍ, MĚŘENÍ A KONTROLU BŘITU NÁSTROJE

Zobrazovací a měřicí systém ParleVision® G3 nabízí nejmodernější zobrazovací technologii světové třídy. Využívá kameru s vysokým 5MPx rozlišením se zobrazením na plochou širokoúhlou LCD obrazovku. Nitkový kříž automaticky rozpoznává obrys bříty nástroje a přichytí se k němu bezprostředně po umístění do zorného pole kamery. Základní funkce jsou aktivovány kliknutím na názorné ikony. Není třeba se učit ovládání softwaru, protože je velice intuitivní. Během 20 minut umíte vše a jste schopni změřit to, co potřebujete.



Charakteristika

- Aktivace všech měřících a kontrolních funkcí jedním tlačítkem
- Uživatelsky přívětivé prostředí, snadné ovládání ikonami
- Flexibilní konfigurace umožňuje měřit jak frézovací, tak soustružnické nástroje
- Odečítání hodnot s rozlišením 0,001 mm na obou osách
- Červený a zelený indikátor tolerance (zda je měřený rozměr v předem daných mezích)
- USB připojení tiskárny štítků
- Měření poloměru i průměru
- Měření v mm nebo v palcích
- Absolutní nebo přírůstkové odměřování
- Snadná kalibrace přístroje dodaným kalibrem
- Plochý širokoúhlý LCD monitor s možností dotykového ovládání
- Klávesnice, myš a originální podložka pod myš s motivem Parlec
- Sériové rozhraní RS232 umožňující připojení přídatných zařízení

Zobrazování

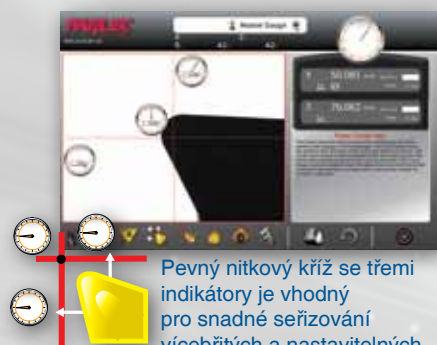
- Kamera s vysokým rozlišením a s 1/2" 5megapixelovým obrazovým snímačem využívající inteligentní technologii zpracování obrazu
- Zobrazování bříty ve vysokém rozlišení
- Nastavitelná intenzita LED přisvětlení umožňuje sledovat živý, dokonale ostrý obraz bříty nástroje v libovolných světelných podmínkách i pro různé povrchové úpravy bříty. (volitelné příslušenství pro přístroje řady 1550)

Měření

- Výkonné algoritmy zajišťují výjimečnou přesnost a opakovatelnost měření (lze měřit kdekoliv na obrazovce, v kterémkoliv kvadrantu)
- Téměř okamžitě se nitkový kříž automaticky přimkne k bříty nástroje a nadále se s ním pohybuje

Správa dat nástrojů

- Prostor pro uložení až 2000 nástrojových sestav s hodnotami nominálních rozměrů, tolerancemi a jejich geometrií
- Možnost uložit data až pro 500 kalibrů a adaptérů
- Vícejazyčné prostředí včetně češtiny
- Komunikační port pro podporu přenosu dat, např. pro počítač nebo jiná externí zařízení
- K dispozici jsou různé formáty štítků



Pevný nitkový kříž se třemi indikátory je vhodný pro snadné seřizování vícebřitých a nastavitelných nástrojů a také umožňuje přírůstkové měření nebo měření odchylek.



Kontura obrysu bříty vytváří šablonu s níž je možné rychle porovnat jednotlivé bříty, případně je seřídít (plátkové frézy, stavitelné výstružníky, vyvrtávací tyče).



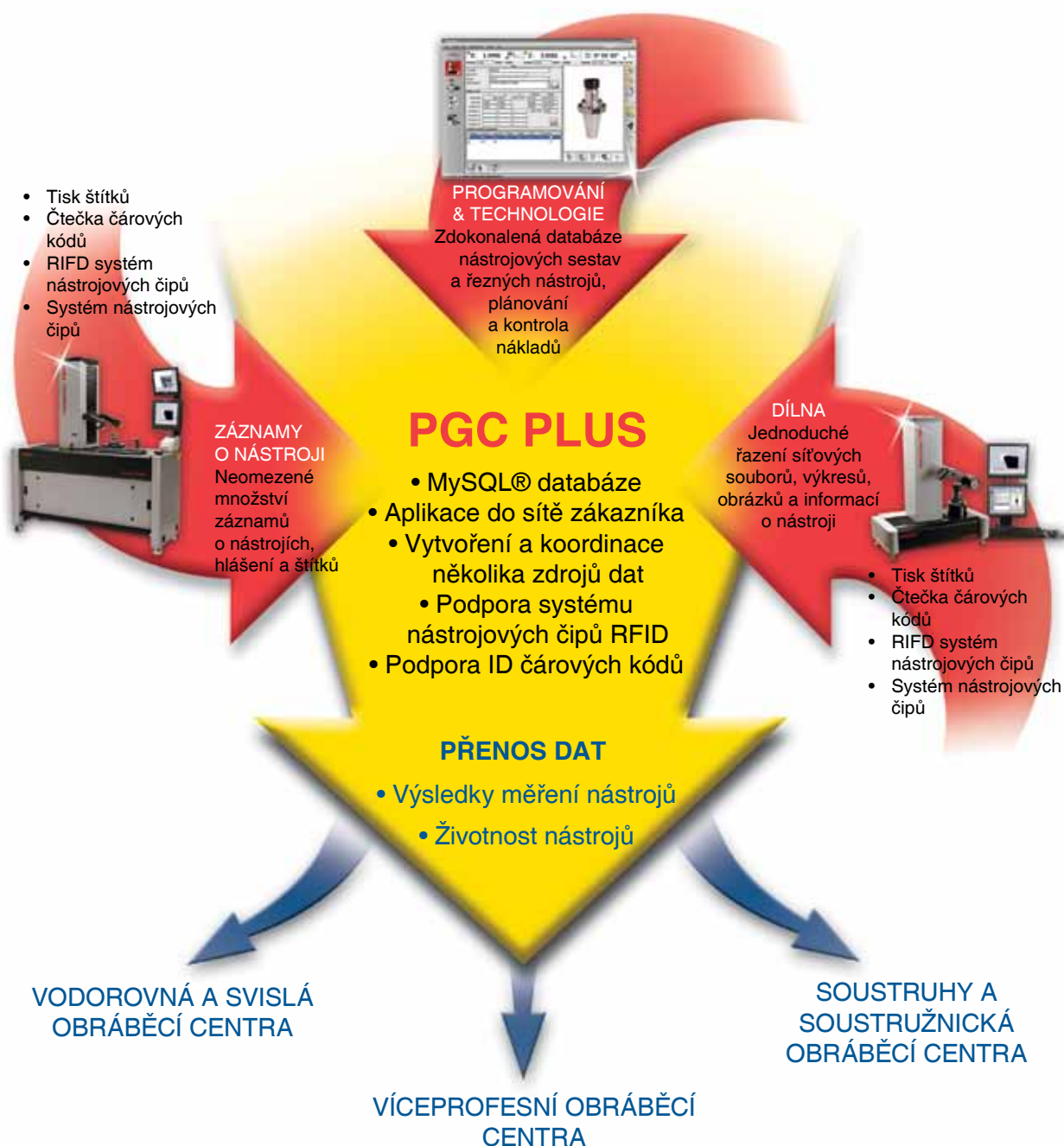
Stiskem jednoho tlačítka systém proměří a vyhodnotí právě zobrazenou geometrii bříty.

Software ParleVision® PGC Plus

PRO APLIKACE, KTERÉ VYŽADUJÍ VYSOKOU ÚROVEŇ OPAKOVATELNOSTI MĚŘENÍ A ZDOKONALENOU SPRÁVU NÁSTROJOVÝCH DAT A KOMUNIKACI

Jednoduchý jako samostatný systém. Jedinečné řešení pro více uživatelů svým zapojením do sítě. Pomocí PGC Plus začleníte dokonalé nástrojové hospodářství a systém komunikace do vaší výrobní sítě.

Toto jednoduché řešení, které připojíte a ihned provozujete, funguje jako samostatný prostředek seřizovacího přístroje nebo jako síťová instalace na vašem serveru.



Software ParleVision® PGC Plus

JEDNODUCHÉ MĚŘENÍ, KONTROLA A SPRÁVA DAT

PLNĚ VYBAVENÝ SEŘIZOVACÍ PŘÍSTROJ ZJEDNODUŠUJE PRÁCI OBSLUHY

Systém ParleVision PGC Plus nabízí všechny funkce měření a kontroly jako systém ParleVision G3. Navíc poskytuje celou řadu zdokonalených funkcí pro měření speciálních nástrojů, organizaci a plánování a post processing dat.

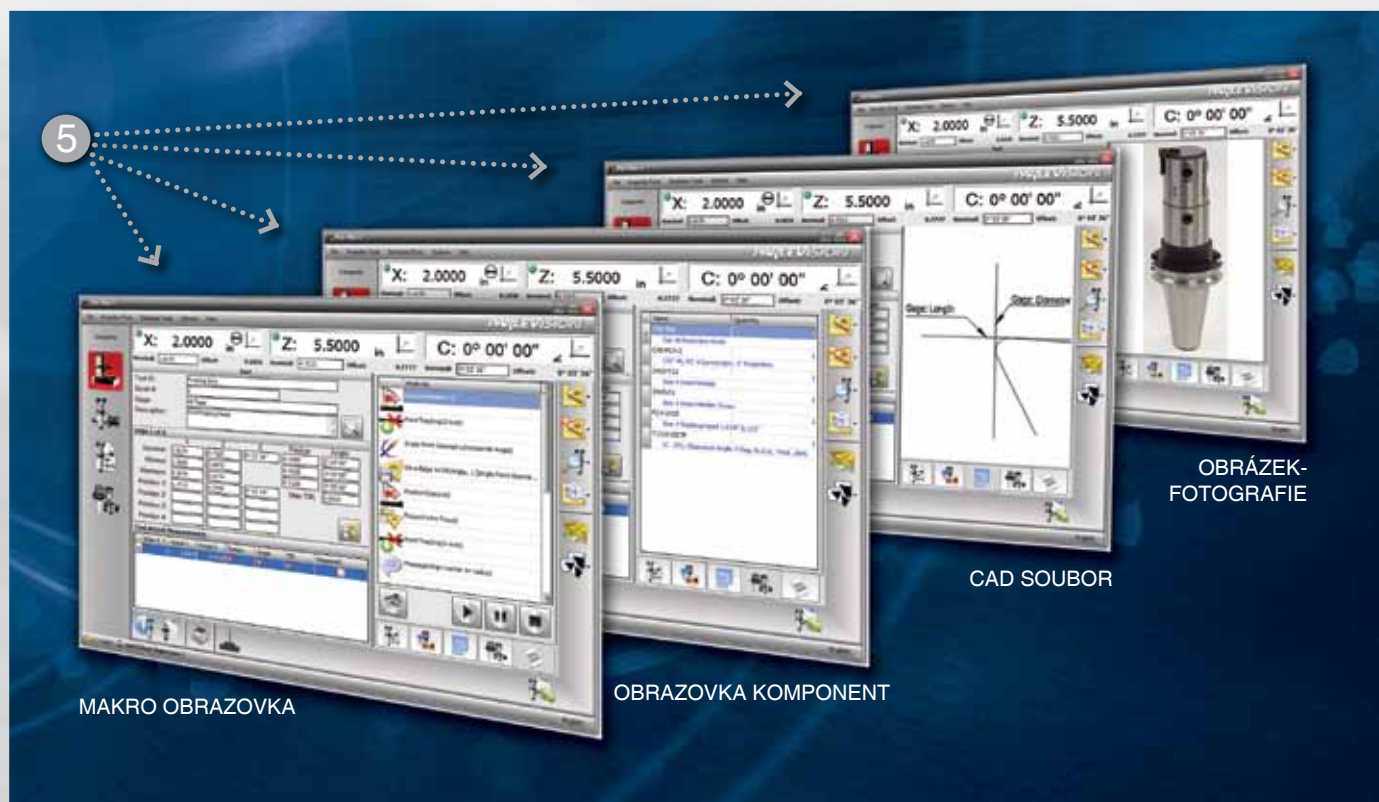
Intuitivní obrazovky

- 1 Dotyková obrazovka s velkými ikonami, kterými se ovládá většina funkcí.
- 2 Červené/zelené kontrolky okamžitě signalizují, zda se nástroj nachází v nastavených tolerancích.
- 3 Dotykem nebo kliknutím lze změnit digitální načtená data na obrazovce.
- 4 Zaostření (max. průměr) hrany nástroje se nastavuje na intuitivní tlačítkové obrazovce.



Vrstvená informační okna

- 5 Možnost nahlédnout do seznamu nástrojů, komponent nástrojů, digitálního zobrazení, CAD výkresu nebo instrukcí obrobku (maker), aniž byste museli uzavřít obrazovku seřízení.

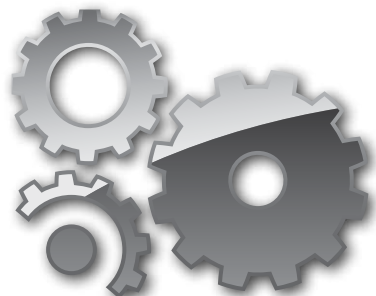


AUTOMATICKÁ ANALYTICKÁ KONTROLA & MĚŘENÍ



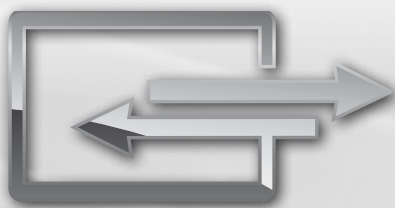
Zpracování

Řídí nástrojová data, plánované procesy a zpracování pro obráběcí centra



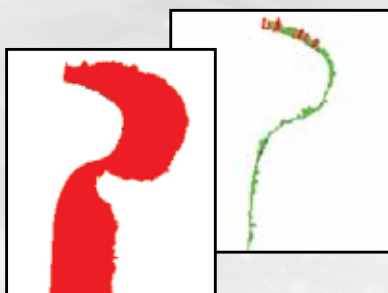
Automatizace

Zvyšuje výkon a řídí procesy měření a kontroly



Připojení

Internet a Ethernet jsou připravené k integraci do systémů správy nástrojů a výrobních systémů

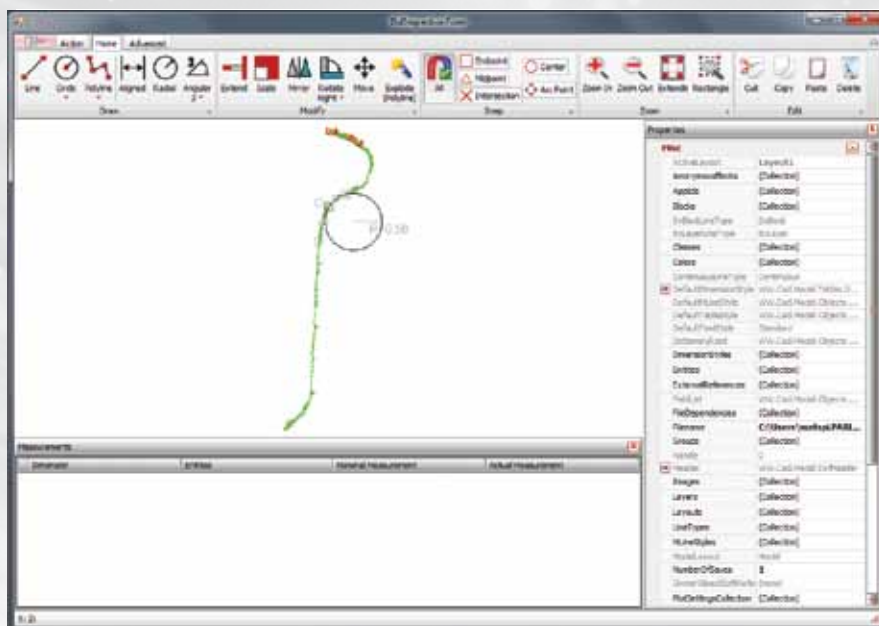


Automatická analytická kontrola a měření představuje další úroveň automatizace pro náročné uživatele, profesionály, výrobce a brusiče nástrojů, kteří vyžadují automatické proměření tvarově složitých nástrojů s různými reznými hranami a vytvoření měřicího protokolu. Samozřejmostí je import/export DXF souboru s požadovaným/skutečným profilem nástroje pro rychlou a snadnou kontrolu, která podporuje bezproblémový provoz.

AAIM umožňuje monitorovat měřené hodnoty, počítat odchylky, vytvářet statistické výstupy hodnot a tolerančních polí a ukládat aktuální profil geometrie. Vaše jsou bezpečně uložena v databázi, přehledně seříděna a snadno přístupná.

Co aplikace dokáže:

- **Vypočítat** základní geometrii nástrojů.
- **Porovnat** profily rezných hran.
- **Zvětšit** a izolovat části nástroje, které je třeba analyzovat.
- **Vizuálně vyhodnotit** povrchy rezného nástroje s vysokou jasností a rozlišením.
- **Provést** podrobné porovnání a klasifikaci profilu nástroje.
- **Přiřadit** rezné nástroje.





Školicí a předváděcí středisko Misan s.r.o.
Ke Vrutici 1795
Lysá nad Labem 289 22
tel.: +420 325 551 440, +420 325 552 924
fax: +420 325 551 062
service hotline: +420 325 551 600, +420 602 311 796, servis@misan.cz

www.misan.cz

lysa@misan.cz

Vyhrazujeme si změnu specifikace bez upozornění.

V092016